

**Gültigkeit und Lieferumfang**

Gültig für BVS-yy-3-xxx-E; (xxx = 001, 003, 005, 007; yy = UR, IR).  
 Lieferumfang:

- 1 Stück Vision Sensor Typ BVS-yy-3-xxx-E
- 1 Stück Mini-DVD mit Bediensoftware, Bedienungshandbuch sowie begleitender Produktdokumentation
- Befestigungsmaterial

**Bestimmungsgemäßer Gebrauch**

Vision Sensoren BVS-E sind bildverarbeitende Sensoren zur berührungslosen Erfassung von Objekten, zur Objektprüfung oder zum Codelesen in industriellen Umgebungen.

Unzulässig ist insbesondere die Verwendung:

- in Umgebung mit explosiver Atmosphäre,
- in Anwendungen bei denen die Sicherheit von Personen oder Maschinen von der korrekten Sensorfunktion abhängt (Sicherheitsrelevante Schaltungen)
- zur Code-Verifikation nach den Normen ISO 15415 oder ISO 15416.

**Zubehör**

Wir empfehlen zur Montage und Inbetriebnahme des Sensors folgenden Balluff-Zubehör:

| Beschreibung                       | Typcode                         | Bestellcode |
|------------------------------------|---------------------------------|-------------|
| Anschlusskabel:                    | BCC M418-0000-1A-046-PS0825-050 | BCC0995     |
| Verbindungskabel Sensor ↔ PC       | BCC M415-E834-AG-672-ES64N8-050 | BCC0E7T     |
| Halte Winkel Sensor:               | BVS Z-MB-01                     | BAM00WN     |
| Klemmzylinder                      | BMS CS-M-D12-IZ                 | BAM0031     |
| 3D-Halter für Schnellwechselplatte | BMS CUJ-M-S25-D045-00           | BAM01YT     |
| Schnellwechselplatte               | BMS CS-M-S25-DX15-00            | BAM01YP     |

Zubehör bitte separat bestellen.

**Sicherheitshinweise**

- Lesen Sie diese Bedienungsanleitung und das Bedienungshandbuch (siehe DVD) vor der Inbetriebnahme des Geräts **sorgfältig** durch.
- Die Unfallverhütungsvorschriften und örtlich geltende gesetzliche Bestimmungen sind zu beachten.
- Montage, Anschluss und Inbetriebnahme darf nur durch Fachpersonal erfolgen. Die **Technischen Daten** sind zu beachten!
- Das Gerät ist während des Anschlusses, Inbetriebnahme und Betrieb vor Feuchtigkeit und Verunreinigung zu schützen.
- Das Gerät ist dauerhaft vor mechanischen Einwirkungen z.B. Stößen und Vibrationen zu schützen.
- Der Hersteller haftet nicht für Schäden aus fehlerhafter Benutzung. Die Garantie des Herstellers erlischt, wenn das Gerät geöffnet wird.
- Setzen Sie den Sensor außer Betrieb falls nicht behebbare Fehler auftreten.
- Freie Gruppe nach EN 62471:2008. Nicht in die Lichtquelle blicken. Gefahr von Blendung und Irritation. Geeignete Abschirmungen oder Augenschutz benutzen.
- Mit dem CE-Zeichen bestätigen wir, dass die Geräte den Anforderungen der EG-Richtlinien 2004/108/EWG (EMC) und des EMV-Gesetzes entsprechen. Die Geräte erfüllen die EMV-Anforderungen der Fachgrundnorm EN 60947-5-2:2007.

**Installation**

1. Montieren Sie den Sensor – **Montagehinweise** siehe Seite 2 .
2. Verbinden sie Pin 2 des Steckers **PWR IO** (8 Polig) mit 24 V DC; Pin 7 mit Masse sowie die Ein- und Ausgänge, die Sie für Ihre Applikation benötigen. Verbinden Sie den Kabelschirm mit Masse!

**WICHTIG:** Der Sensor muss vor dem Ein- oder Ausstecken von PWR IO-Stecker (bzw. von einem Stecker an einer Schaltschrankdurchführung) immer spannungslos geschaltet werden!

3. Verbinden Sie den Stecker **TO PC** mit einem freien Netzwerkanschluss des PCs nachdem der Sensor an Spannung angeschlossen ist. Mehr Informationen zur Montage und zum elektrischen Anschluss finden Sie im Kapitel 3 des Betriebshandbuchs.

**Inbetriebnahme**

**Hinweis:** Zur Ausführung der Schritte 1 und 2 sind Administratorrechte auf Ihrem PC erforderlich. Bitte kontaktieren Sie Ihren IT-Verantwortlichen ob Sie über die notwendigen Rechte verfügen.

**1. BVS ConVis Software installieren**

Nach dem Einlegen der DVD in das DVD-Laufwerk sollte die DVD automatisch starten. Wählen Sie „**BVS ConVis installieren**“ aus. Je nach Sicherheitseinstellungen zeigt Windows 7 jetzt einen Dialog „**View Downloads**“ an. Wählen Sie dann „**Run**“ und in der Sicherheitsabfrage nochmals „**Run**“.

Falls die DVD nicht automatisch startet, finden Sie die Datei **setup.exe** im Verzeichnis: **User Interface\_DE** auf dem DVD Laufwerk. Starten Sie die Installation mit einem Doppelklick auf die Datei **setup.exe**.

**2. Netzwerkkommunikation Sensor ↔ PC einrichten**

**LAN oder Hochgeschwindigkeitsinternet**

- LAN-Verbindung LAN oder Hochgeschwindi... Verbindung hergestellt
- LAN-Verbindung 2 LAN oder Hochgeschwindi... Deaktiviert

Bei der Erstinbetriebnahme eines BVS-E Sensors müssen die PC-Netzwerkeinstellungen angepasst werden. Gehen Sie wie folgt vor:

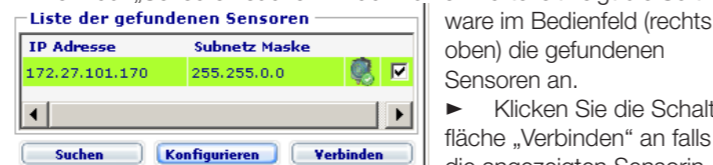
- ▶ Klicken Sie auf die Windows-Schaltfläche „Start“.
- ▶ Wählen Sie „Systemsteuerung → Netzwerkverbindungen“ aus.
- ▶ Wählen Sie im Menü der Netzwerkverbindungen: „Ansicht → Details“. Ihre Netzwerkverbindungen werden angezeigt.
- ▶ Beobachten Sie die Anzeige während Sie das Netzkabel zum BVS-E vom PC abziehen. In der Spalte STATUS der einzustellenden Netzwerkverbindung wird angezeigt: Netzkabel entfernt.
- ▶ Doppelklicken Sie mit der Maus auf das Symbol dieser Netzwerkverbindung - der Dialog „Eigenschaften - <<VERBINDUNGSNAME>>“ wird geöffnet. Schließen Sie das Netzkabel wieder an.
- ▶ Ziehen Sie mit der Maus den Scrollbalken nach unten und wählen Sie „Internet Protocol (TCP/IP)“ aus. Klicken Sie dann „Eigenschaften“.
- ▶ Klicken sie auf den Reiter: „Alternative IP-Adresse“
- ▶ Geben Sie die folgende IP-Adresse und Subnetzmaske ein: **IP-Adresse: 172.27.101.1 Subnetz-Maske: 255.255.0.0**
- ▶ Klicken Sie auf OK, um den Dialog „TCP/IP-Eigenschaften“ zu schließen.
- ▶ Klicken Sie auch im Dialog „LAN-Eigenschaften“ auf OK.
- ▶ Warten Sie bitte bis sich der STATUS der Netzwerkverbindung auf: „Verbindung hergestellt“ ändert.

Mehr Informationen zu den Schritten 1) und 2) finden sie im Kapitel 3.4 und 4 des Betriebshandbuchs.

**3. Verbindung zwischen BVS-ConVis und Sensor herstellen**

Voraussetzung: Schritte 1. und 2. wurden durchgeführt, Sensorbetriebsspannung liegt an.

- ▶ Starten Sie die BVS-ConVis-Software. Klicken Sie auf Optionen und wählen Sie „Deutsch“ als Sprache.
- ▶ Klicken Sie im angezeigten Fenster „Verbindungsmodus auswählen“ auf „Sensoren suchen“. Nach kurzer Wartezeit zeigt die Software im Bedienfeld (rechts oben) die gefundenen Sensoren an.



Die Software prüft die auf dem Sensor vorhandene Firmware und zeigt das Ergebnis der Prüfung in einem Dialog an.

- ▶ Klicken Sie OK - dann werden sofort Livebilder aufgenommen. Falls die angezeigten Sensorinformationen ROT unterlegt sind oder sie die Meldung bekommen: „Keine Sensoren im Netzwerk gefunden“, dann lesen Sie bitte im Bedienungshandbuch im Kapitel „12.3.4 Störungsbeseitigung“ nach.

Mehr Informationen zum Schritt 3: Handbuch Kapitel 4.5 bzw. 12.3.  
**4. Sensor fokussieren und Grundeinstellungen vornehmen**  
 Voraussetzung: Schritte 1. - 3.; Sensorbeleuchtung „blitzt“ von Zeit zu Zeit auf, auf dem Bildschirm werden laufend neue Bilder angezeigt. Im BEDIENFELD (rechts oben) werden die Grundeinstellungen angezeigt.

- ▶ Klicken die Schaltfläche „Automatisch“ an und warten Sie kurz.
- ▶ Stellen Sie nun die Bildschärfe ein, indem sie den Fokussiering am Sensor drehen. Drehen Sie den Ring im Uhrzeigersinn um weiter entfernte Objekte scharf zustellen – gegen den Uhrzeigersinn um nähere Objekte scharf zu stellen.
- ▶ Drücken Sie nach Fokussierung bzw. Umschaltung auf Power nochmals „Automatisch“.
- ▶ Nehmen Sie jetzt die Feinausrichtung des Sensors vor. Um Reflexionen auf glänzenden Teilen zu vermeiden, montieren Sie den Sensor unter einem Winkel von 5-15 Grad zur Senkrechten (siehe auch Montage auf Seite 2).
- ▶ Bestimmen Sie mit „Triggermodus“ auf welche Triggersignale der Sensor reagiert. Möglich sind:
  - Kontinuierlich: Bilder werden ohne Unterbrechung erfasst und verarbeitet.
  - Extern (steigende oder fallende Flanke): Ein Bild wird erfasst sobald am Triggereingang eine Flanke eines externen Signals (Übergang 0-24 V bzw. 24 V-0 V) registriert wird.
  - ▶ Ändern Sie Helligkeit und Kontrast per Hand so, dass Ihre zu prüfenden Merkmale gut kontrastiert sind und klicken Sie dann „Live stoppen“.
  - ▶ Mit „Referenzbild einstellen“ übernehmen Sie das im Bildschirm angezeigte Bild als Referenzbild.

Mehr Informationen zum Schritt 4 finden Sie:

- Im Fenster „HILFE“ (links unten). Die Hilfe ist in Fragen gegliedert. Um die Antwort auf eine Frage zu lesen klicken Sie die Frage einfach an.
- Im Betriebshandbuch Kapitel 5 - Eine Beschreibung der „Grundeinstellungen“ finden Sie im Kapitel 5.3.5, Informationen zum Thema Trigger in Kapitel 5.3.6.

**5. Inspektion parametrieren & Ausgänge einstellen**

Voraussetzung: Schritte 1. - 4.; Referenzbild eingestellt. Ein „Werkzeug“ prüft einen definierten Bildbereich (Merkmal) im Bild nach bestimmten Kriterien.

- ▶ Klicken Sie „Werkzeuge auswählen“ um eines der folgenden Werkzeuge auszuwählen:

| Werkzeug |                        |    |
|----------|------------------------|----|
|          | Helligkeit prüfen      | UR |
|          | Kontrast vergleichen   | UR |
|          | Kontur prüfen          | UR |
|          | Kanten zählen          | UR |
|          | Breite vergleichen     | UR |
|          | Muster erkennen        | UR |
|          | Position kontrollieren | UR |

**Werkzeug**

|  |                           |    |    |
|--|---------------------------|----|----|
|  | 360° Kontur prüfen        | UR |    |
|  | 360° Teile zählen         | UR |    |
|  | Zeichen vergleichen (OCV) | UR | ID |
|  | Barcode lesen             | UR | ID |
|  | Datamatrixcode lesen      | UR | ID |
|  | QR Code Lesen             | UR | ID |

Eine ausführliche Beschreibung der Werkzeuge finden Sie im Bedienungshandbuch und in der Softwarehilfe.

- ▶ Klicken Sie mit dem Mauszeiger (hat die Form des Werkzeugsymbols) an die Stelle im Bild an der das Werkzeug eingefügt werden soll.

Im Bild wird der Bildbereich des Werkzeugs jetzt als GRÜNER (= IO) bzw. ROTER (=NIO) Rahmen angezeigt.

- ▶ Passen Sie mit der Maus Größe, Position und evtl. Drehlage des Bildbereichs an das zu prüfende Merkmal an ( siehe Handbuch Kapitel 5.4.1).
- ▶ Stellen Sie jetzt die Werkzeugparameter entsprechend Ihrer Prüfaufgabe ein. ( siehe „HILFE“ oder Handbuch Kapitel 8.1)
- ▶ Wenn Sie weitere Werkzeuge hinzufügen möchten, müssen Sie erneut mit „Werkzeug auswählen“ beginnen bzw. Sie können mit STRG + C das aktuelle Werkzeug auch kopieren und mit STRG+V wieder einfügen.
- ▶ Klicken Sie dann auf „Ausgänge einstellen“ um ein Werkzeug- bzw. das Gesamtergebnis (IO bzw. NIO) mit einem Ausgang zu verbinden. ( siehe „HILFE“ oder Handbuch Kapitel 5.4.4 und 10.1)

**Hinweis:** Informationen zur Verwendung von Lagenachführungswerkzeugen finden Sie in der „HILFE“ wenn sie in der Software auf das Dreieck mit der **2** klicken bzw. im Handbuch Kapitel 7.

**6. Testen und Anwenden**

Voraussetzungen: Schritte 1) - 5). Nach klicken von „Testen“ können Sie die Inspektion testen. Der angeschlossene Sensor nimmt im TEST nur Bilder auf und überträgt diese zur Verarbeitung an den PC. Alle Ausgänge des Sensors sind während des Tests deaktiviert.

- ▶ Klicken Sie „START“ um einen Test zu starten, „STOP“ um den Test zu beenden.

Im Test wird in der „Bildanzeige“ das aktuelle Bild und die Werkzeugergebnisse angezeigt; im „Bedienfeld“ der simulierte „Ausgangstatus“. Mit dem „Inspektionsexplorer“ können Parameter der Werkzeuge überwachen werden.

- ▶ Klicken Sie in Schritt 2 zurück und passen Sie u.U. die Werkzeugparameter entsprechend an, falls die Inspektion im Test nicht wie gewünscht funktioniert.

Mehr Informationen zum Test finden sie im Handbuch, Kapitel 5.5.2

- ▶ Klicken Sie „Anwenden“ um die Inspektion auf den Sensor zu speichern und auszuführen. Mit dem PC kann die Ausführung beobachtet werden. Alle Ausgänge sind in „Anwenden“ aktiv.
- ▶ Klicken Sie „START“ um die Ausführung zu starten, bzw „STOP“ um wieder zu stoppen.

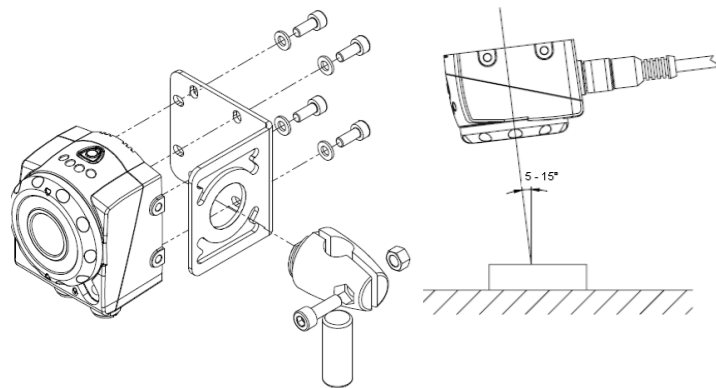
Ist die Option „Bilder anzeigen“ aktiviert, werden die Bilder vom Sensor zum PC übertragen – ist Statistik aktiviert, führt der PC nur eine Statistik, es werden KEINE Bilder dargestellt.

- ▶ Falls die Inspektion noch nicht gespeichert ist oder geändert wurde, muss diese zuerst noch auf Sensor gespeichert werden.
- ▶ Die Inspektion funktioniert wie gewünscht? - Dann können Sie den Sensor von der ConVis-Software trennen: Klicken Sie auf „Offline“. Der Sensor läuft jetzt als ein autonomes Gerät. Sie können das Kabel vom Stecker TO PC abziehen.

Informationen zum Anwenden: Handbuch Kapitel 5.5.

## Abmessungen und Ansichten

## BVS Montage



Sensormontage mit Haltwinkel BVS Z-MB-01 und Klemmzylinder BMS CS-M-D12-IZ. Bitte montieren Sie den BVS in einem Winkel von 5 bis 15 Grad zur senkrechten Achse des Objekts. Montieren Sie den BVS-Sensor so nah wie möglich am Objekt/Code. Halten Sie aber immer den Mindestabstand von 50 mm ein. Montieren Sie den Sensor nicht an einer Stelle, an der das Objekt direkter Sonneneinstrahlung oder starkem Umgebungslicht ausgesetzt ist. Zum Befestigen des Sensors benötigen Sie 4 Schrauben M4 x 6 mm, diese liegen dem Sensor bei.

**i** Bei Arbeitsabständen größer als 300 mm empfehlen wir, eine zusätzliche externe Beleuchtung zu verwenden.

## Variantenübersicht

| Bestellcode | Typcode          | Brennweite in mm | PNP |
|-------------|------------------|------------------|-----|
| BVS0001     | BVS ID- 3- 001-E | 8                | ■   |
| BVS000T     | BVS ID- 3- 003-E | 12               | ■   |
| BVS000Y     | BVS ID- 3- 007-E | 16               | ■   |
| BVS001M     | BVS UR-3-001-E   | 8                | ■   |
| BVS001N     | BVS UR-3-003-E   | 12               | ■   |
| BVS001L     | BVS UR-3-005-E   | 6                | ■   |
| BVS001P     | BVS UR-3-007-E   | 16               | ■   |

## Lesbare Codearten

|                      |  |
|----------------------|--|
| Strichcodes          | Interleaved 2-of-5, Code 39, Code 128, Pharmacode, Codabar, EAN8, EAN13, EAN128, UPC-E |
| Gestapelte Codes     | PDF-417  |
| 2-Dimensionale Codes | Datamatrix ECC 200, QR Codes (Mode 1, Mode 2); Micro QR Codes                          |

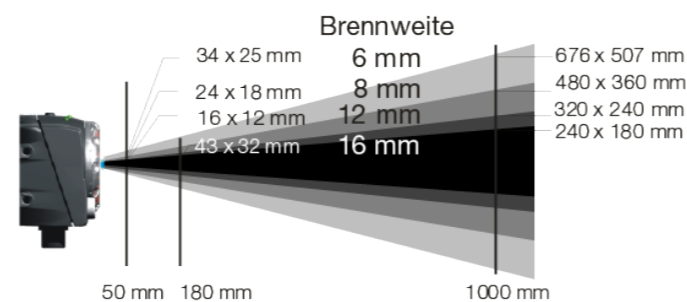
Sichtfeldgrößen und minimale Modulgrößen für Strichcode bzw. DMC & QR, Sichtfeldgröße : Horizontal x Vertikal.

| Arbeitsabstand (mm) | Sichtfeldgröße (mm) | Typ 005 (6 mm)        |            |
|---------------------|---------------------|-----------------------|------------|
|                     |                     | Min. Modulgrößen (mm) | Strichcode |
| 50                  | 34x 25              | 0,09                  | 0,18       |
| 100                 | 68x51               | 0,18                  | 0,37       |
| 200                 | 135x101             | 0,37                  | 0,74       |
| 500                 | 338x253             | 0,92                  | 1,85       |
| 1000                | 676x507             | 1,85                  | 3,70       |

| Arbeitsabstand (mm) | Sichtfeldgröße (mm) | Typ 001 (8 mm)        |            |
|---------------------|---------------------|-----------------------|------------|
|                     |                     | Min. Modulgrößen (mm) | Strichcode |
| 50                  | 24x18               | 0,07                  | 0,13       |
| 100                 | 48x36               | 0,13                  | 0,26       |
| 200                 | 96x73               | 0,26                  | 0,53       |
| 500                 | 240x182             | 0,66                  | 1,31       |
| 1000                | 480x360             | 1,31                  | 2,63       |

| Arbeitsabstand (mm) | Sichtfeldgröße (mm) | Typ 003 (12 mm)       |            |
|---------------------|---------------------|-----------------------|------------|
|                     |                     | Min. Modulgrößen (mm) | Strichcode |
| 50                  | 16x12               | 0,04                  | 0,09       |
| 100                 | 32x24               | 0,09                  | 0,18       |
| 200                 | 64x48               | 0,18                  | 0,35       |
| 500                 | 160x120             | 0,44                  | 0,88       |
| 1000                | 320x240             | 0,88                  | 1,75       |

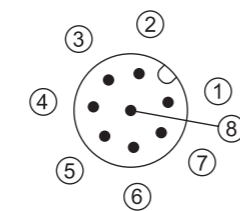
| Arbeitsabstand (mm) | Sichtfeldgröße (mm) | Typ 007 (16 mm)       |            |
|---------------------|---------------------|-----------------------|------------|
|                     |                     | Min. Modulgrößen (mm) | Strichcode |
| 180                 | 43x32               | 0,12                  | 0,24       |
| 200                 | 48x36               | 0,13                  | 0,26       |
| 500                 | 120x90              | 0,33                  | 0,66       |
| 700                 | 168x126             | 0,46                  | 0,92       |
| 1000                | 240x180             | 0,66                  | 1,31       |



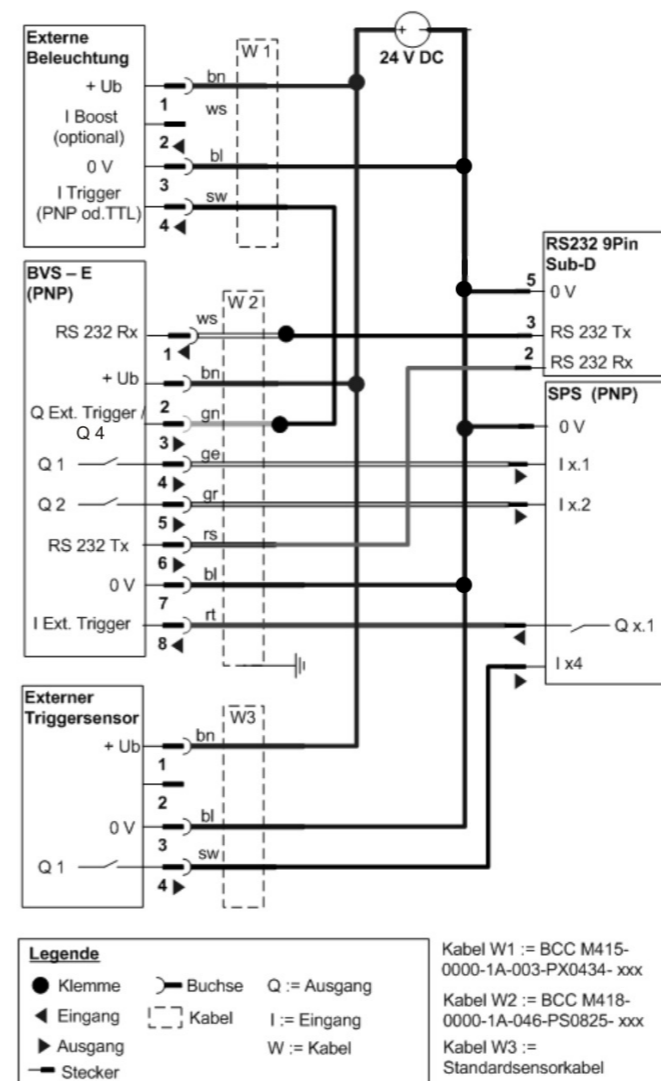
## Elektrische Verbindungen

**WICHTIG:** PWR IO nie unter Spannung ein- oder ausstecken. Stecker „PWR IO“: M12 8-poliger Einbausteckverbinder (Stift): Stromversorgung und Ein-Ausgänge

| Pin | Funktion                              | Aderfarben BKS M418 |
|-----|---------------------------------------|---------------------|
| 1   | RS 232 Rx                             | weiß                |
| 2   | 24 V=                                 | braun               |
| 3   | Triggerausgang (Ext. BL) / Ausgang 4) | grün                |
| 4   | Ausgang 1                             | gelb                |
| 5   | Ausgang 2                             | grau                |
| 6   | RS 232 Tx                             | pink                |
| 7   | Masse (0 V=)                          | blau                |
| 8   | Ext. Triggereingang                   | rot                 |



- Verbinden Sie PWR IO des BVS wie unten abgebildet. Verbinden Sie den Kabelschirm mit Masse!
- Zur Sensorparametrierung ist es notwendig den Stecker „TO PC“ mit dem PC mittels eines Ethernet-Kabel (Empfohlen: BCC M415-E834-AG-672-ES64N8-050) zu verbinden. Das Kabel kann nach erfolgter Inbetriebnahme wieder entfernt werden.



RS232 Verbindung herstellen:

- Verbinden Sie PIN 1 (RS232 Rx) mit Pin RS232 Tx an der Gegenstelle (z.B. den PC oder die SPS), PIN 6 (RS232 Tx) mit Pin RS232 Rx der Gegenstelle.
- Verbinden Sie die Sensormasse mit der Masse der Gegenstelle (gleiches Potential).

RS232 nicht genutzt wird:

- RS232 Rx mit 0V verbinden.

## Technische Daten

### Elektrische Daten

|                     |   |
|---------------------|---|
| Betriebsspannung Ub | 24 V DC ± 10%                                       |
| Restwelligkeit Upp  | 1 V max mit Beleuchtung<br>2 V max ohne Beleuchtung |
| Leerlaufstrom       | < 200 mA bei 24 V DC                                |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Digitaleingänge                     | 1x Trigger   |
| Schaltausgänge                      | 2 x PNP-Transistor;<br>Schaltfunktion konfigurierbar;<br>1x Triggerausgang oder Schaltausgang 24V konfigurierbar |
| Ausgangsstrom                       | 100 mA max je Ausgang  |
| Ausgangs-Sättigungsspannung         | < 2 V  |
| Ausgangssignal für ext. Beleuchtung | Auslösesignal PNP 24/0 V   |
| Parametrierschnittstelle            | 1x M12 4-polig D-codiert;<br>Ethernet 10/100 Base T<br>Sensor IP: 172.27.101.208<br>Subnet : 255.255.0.0         |
| Ausgangsschnittstellen              | RS-232: 9,6 -115,2 kBaud;<br>Ethernet TCP/IP: 10/100Mbit Base-T  |
| Konfiguration                       | BVS ConVis Version 1.5 für Windows XP oder Windows 7   |
| Typische Erkennungsrate [Hz]        | 3 - 40 (abhängig von der Auswertefunktion)   |

## Optische Daten

| Bildsensor          | CMOS - BW - VGA 640x480  |           |       |          |   |      |          |   |        |           |   |        |           |   |      |           |
|---------------------|--|-----------|-------|----------|---|------|----------|---|--------|-----------|---|--------|-----------|---|------|-----------|
| Arbeitsbereich      | 50 - 1000 mm; Einsatz externer Beleuchtung ab 300 mm Abstand empfohlen   |           |       |          |   |      |          |   |        |           |   |        |           |   |      |           |
| Sichtfeld           | siehe Variantenübersicht   |           |       |          |   |      |          |   |        |           |   |        |           |   |      |           |
| Anzeigen BVS        | <table border="1"> <thead> <tr> <th>LED Nr</th> <th>Farbe</th> <th>Funktion</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>grün</td> <td>Power On</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>orange</td> <td>Ausgang 1</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>orange</td> <td>Ausgang 2</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>grün</td> <td>Konfigur.</td> </tr> </tbody> </table> | LED Nr    | Farbe | Funktion | 1 | grün | Power On | 2 | orange | Ausgang 1 | 3 | orange | Ausgang 2 | 4 | grün | Konfigur. |
| LED Nr              | Farbe  | Funktion  |       |          |   |      |          |   |        |           |   |        |           |   |      |           |
| 1                   | grün   | Power On  |       |          |   |      |          |   |        |           |   |        |           |   |      |           |
| 2                   | orange   | Ausgang 1 |       |          |   |      |          |   |        |           |   |        |           |   |      |           |
| 3                   | orange   | Ausgang 2 |       |          |   |      |          |   |        |           |   |        |           |   |      |           |
| 4                   | grün   | Konfigur. |       |          |   |      |          |   |        |           |   |        |           |   |      |           |
| Interne Beleuchtung | LED, Auflicht, Rot, abschaltbar  |           |       |          |   |      |          |   |        |           |   |        |           |   |      |           |

## Umgebungsdaten

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| Schutzart nach IEC 60529: | IP 54             |
| Verpolungssicher          | Ja                |
| Kurzschlussfest           | Ja                |
| Umgebungstemperatur Ta    | -10 °C ... +55 °C |
| Lagerungstemperatur       | -25 °C ... +75 °C |

## Kontakt

**Deutschland**  
Balluff GmbH  
Schurwaldstraße 9  
73765 Neuhausen a.d.F.  
Telefon +49 7158 173-370  
Telefax +49 7158 5010  
service@balluff.de

www.balluff.com

**USA**  
Balluff Inc.  
8125 Holton Drive  
Florence,  
Kentucky 41042-0937  
Phone 8 59/7 27-22 00,  
1-8 00-5 43-83 90  
Fax 8 59/7 27-48 23  
applications@balluff.com

**Validity and Scope of Delivery**

Valid for BVS-yy-3-xxx-E; (xxx = 001, 003, 005, 007; yy = UR or ID).  
 Scope of delivery:  
 – Qty. 1 Vision Sensor BVS-yy-3-xxx-E  
 – Qty. 1 Mini-DVD with operating software, Operating Manual and accompanying product documentation

**Proper application**

Vision Sensors BVS-E are image processing sensors for contactless detection of objects, for object inspection or code reading in industrial environment.  
 BVS sensors are NOT safety components in accordance with the EU Machine Directive!  
 In particular BVS are not allowed to be used:  
 – in explosion hazard areas! – Danger of ignition!  
 – when the safety of persons or of machinery depends on the device function,  
 – for code verification according to ISO 15415 or ISO15416.










**Accessories**

We recommend the following Balluff accessories for mounting and starting up the sensor:

| Description                      | Model code                      | Ordering code |
|----------------------------------|---------------------------------|---------------|
| Connection cable:                | BCC M418-0000-1A-046-PS0825-050 | BCC0995       |
| Connection cable Sensor ↔ PC     | BCC M415-E834-AG-672-ES64N8-050 | BCC0E7T       |
| Sensor mounting bracket:         | BVS Z-MB-01                     | BAM00WN       |
| Clamping cylinder                | BMS CS-M-D12-IZ                 | BAM0031       |
| 3D-Mount for quick release plate | BMS CUJ-M-S25-D045-00           | BAM01YT       |
| Quick release plate              | BMS CS-M-S25-DX15-00            | BAM01YP       |

Please order cables and bracket separately!

**Safety notes**

-  Carefully read this Operating Guide as well as the Operating Manual (see DVD) before starting up the device.
-  Observe the accident prevention regulations and all locally prevailing ordinances and safety regulations.
-  Installation, wiring and startup are to be performed by trained specialists only. Observe the [Technical Data!](#)
-  The device must be protected from moisture and dirt during hookup, startup and operation.
-  The device must be continually protected from mechanical effects such as shock and vibration.
-  The manufacturer assumes no liability for improper use. The manufacturer's warranty is void if the sensor has been opened.
-  Place the sensor out of service if non-clearable faults occur.
-  Exempted Group per IEC 62471:2006-07. Do not look into the light source. Risk of glare and irritation. Install the sensor so that it is not possible to look directly into the light source.
-  With the CE Marking we confirm that the devices meet the requirements of the EC Directives 2004/108/EWC (EMC) and the EMC Law. The devices meet the EMC requirements of the Generic Standard EN 60947-5-2:2007.

**Installation**

1. Install the sensor – see [Installation](#) instructions page 2.
2. Connect Pin 2 of the PWR IO connector (8-pin) to 24 V DC; Pin 7 to ground, and the in- and outputs depending on your application. Connect the cable shield to ground!

**Attention:**

Never connect or disconnect the PWR IO cable while power is on. Neither at the sensor side nor on the cabinet side.

3. Connect the TO PC connector to an available network terminal on the PC after connecting the sensor to power. More information on mounting and electrical connections can be found in Section 3 of the Operating Manual.

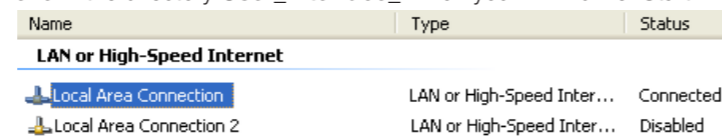
**Startup**

**Note:** To carry out Steps 1 and 2 you must have administrator rights on your PC. Please contact your IT representative to check whether you do have these rights.

**1. Install the BVS ConVis software**

Install the BVS ConVis software on your PC from the DVD. After inserting the DVD in the DVD drive the DVD should start automatically. Select **“BVS ConVis Installation”**. Depending on your Windows 7 security settings a dialog: **„View Downloads”** can come up. Select **„Run”** behind in the row with „setup.exe” and select **„Run”** again when the dialog asks if you want to install, as the distributor of the program is unknown.

If the DVD does not start automatically, you can find the file **setup.exe** in the directory **User\_Interface\_EN** on your DVD drive. Start



installation by double-clicking.

**2. Establish network communication sensor ↔ PC**

When first starting up a BVS-E sensor the PC network settings must be configured. To do this proceed as follows:

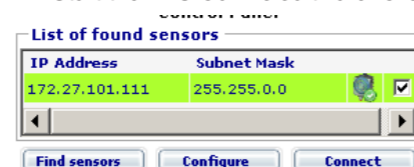
- ▶ Click on the Windows “Start” button
- ▶ Select “Control Panel” → “Network Connections”
- ▶ In the network connections menu select: “View” → “Details”. Your network connections are displayed.
- ▶ Note the display and briefly disconnect the network cable to the BVS-E from the network socket. The following text is displayed in the STATUS column for the corresponding network connection: Network cable removed
- ▶ Double-click on the icon for this network connection - the “Properties”- “Local Area Connection Status” window is opened.
- ▶ Reconnect the network cable.
- ▶ Click on “Properties” button at the bottom of “Local Area Connection Status” window. Then drag the scroll bar down and select “Internet Protocol (TCP/IP)”. Click on “Properties”.
- ▶ Click on the tab: “Alternate IP Address”
- ▶ Enter the following IP address and subnet mask: IP address: **172.27.101.1 Subnet mask: 255.255.0.0**
- ▶ Click on OK to close the “TCP/IP Properties” window.
- ▶ Click on OK in the “LAN Properties” window.
- ▶ Wait until the STATUS of the network connection changes to: “Connected”.

More information on Steps 1. and 2. can be found in Sections 3.4 and 4 of the Operation Manual.

**3. Open a connection between BVS ConVis and the sensor**

Prerequisite: Steps 1. and 2. were carried out, sensor power is on.

- ▶ Start the BVS ConVis software. Click on Options and select “English” as the language.
- ▶ When starting the BVS ConVis software the “Connection Selection Mode” window appears, click on the “Find sensors” option and then click “OK”. After a short time the software will display the found sensors in the Control Panel (upper right).



- ▶ Click on the “Connect” button if the displayed sensor information is highlighted in GREEN. The software automatically checks the firmware version on the sensor and shows you the result in a dialog box.
- ▶ Click on OK – live images will be immediately analyzed.

If the displayed sensor information is highlighted in RED or you receive the message: “No sensors found in network”, then please read Section “12.3.4 Fault remediation” in the Operating Manual. More information about Step 3: Manual Section 4.5 and 12.3.

**4. Focus sensor and make basic settings**

Prerequisite: Steps 1. – 3.completed. The BVS sensor's internal ring light “flashes” from time to time, and new images are continually displayed on the screen. In the Control Panel (upper right) the basic settings are displayed.

- ▶ Now click on the “Automatic” button and wait a short time.
- ▶ Set the image sharpness by turning the focus ring on the sensor. Turning the ring clockwise brings farther objects into focus – turning it counter-clockwise brings closer objects into focus.
- ▶ If your brightness value is over 6: Change “Internal light” to POWER.
- ▶ After focusing or cycling the power click on “Automatic” again.
- ▶ Now you can make the fine adjustments to sensor's alignment and focus. To prevent reflections from shiny parts, change the angle of the sensor of 5 to 15 degrees from the vertical axis of the object.(see Mounting - page 2 for details).
- ▶ Use “Trigger mode” to determine which trigger signals the sensor responds to. Possible are:  
 – Continuous: The BVS captures and processes images without interruption.  
 – External (rising or falling edge): The BVS captures and processes an image as soon as the edge of an external signal (from 0-24 V to 24 V or 24 V to 0 V) is registered on the trigger input.
- ▶ Manually change the brightness and contrast so that the features you are inspecting show good contrast, then click on “Stop live”.
- ▶ Use “Set reference image” to use the image displayed on the screen as the reference image.








For additional information on Section 4 see:







- In the BVS ConVis “Help” window (bottom left). Help is divided into questions. To read the answer to a question, simply click on the question.
- In the Operating Manual Section 5 – A description of the “Basic Settings” can be found in Section 5.3.5, information about triggers in Section 5.3.6.

**5. Configure inspection and set outputs**

Prerequisite: Steps 1. – 4. complete; and a reference image set. A “tool” inspects a defined Region Of Interest (feature) in the image for certain criteria.

- ▶ Click “Select tools” to select from the following tools:

| Tool  |                  |    |
|---|------------------|----|
|  | Check brightness | UR |
|  | Compare contrast | UR |
|  | Check contour    | UR |
|  | Count edges      | UR |
|  | Compare width    | UR |
|  | Pattern detect   | UR |
|  | Check position   | UR |

| Tool  |                                      |       |
|---|--------------------------------------|-------|
|  | 360° Defect finder                   | UR    |
|  | 360° Count Contours                  | UR    |
|  | Optical Character verification (OCV) | UR ID |
|  | Read Barcodes                        | UR ID |
|  | Read Datamatrix codes                | UR ID |
|  | Read QR Codes                        | UR ID |

After selecting a tool the pointer takes the shape of each tool's icon. Click the pointer on the location in the image where you want to insert the tool.

Now the tool image area is displayed as a GREEN (= OK) or RED (= NOK) frame.

- ▶ Use the mouse to change the size, position and, if needed, rotation angle of the Region Of Interest you are inspecting (see Manual Section 5.4.1).
- ▶ Now set the tool parameters to match your inspection task. ( see “HELP” or Manual Section 8.1)
- ▶ To add additional tools, click on “Select tool”, or you can copy the current tool by clicking on the tool to copy (if you have multiple tools verify the correct tool to copy by reviewing the parameters in the “Control Panel”) and press Ctrl + C and then to paste it use Ctrl + V.
- ▶ Then click on “Set outputs” to associate the final result (OK or NOK) with an output. ( see “HELP” within the ConVis software or the Operation Manual Section 5.4.4 and 10.1).

**Note:** Information on using Locator tools can be found in “HELP”, or in the Manual Section 7.

**6. Test and apply**

Prerequisites: Steps 1) – 5). After clicking on “Test” and then “Start” the camera is in a live state and begins the inspection and analyzing acquired images. The connected sensor only records images and sends them to the PC, which then processes them. All the outputs on the sensor are deactivated during “Test”.

Click on “START” to start a test, and on “STOP” to end the test. In the test the “Image display” shows the current image and the tool results; the “Operating field” displays the simulated “Output status”. You can use the “Inspection Explorer” to monitor tool parameters.

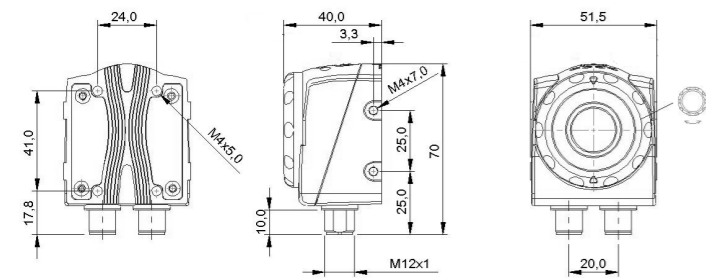
- ▶ Click back to Step 2 to adjust the tool parameters if necessary, i.e. if the test inspection does not function as desired.
- For additional information on testing see Section 5.5.2 in the Manual.
- ▶ Click on “Run” to save the inspection on the sensor and run it. The PC can be used to monitor the cycle. All outputs are active in the “Run”.

▶ Click on “START” to start the cycle, and “STOP” to end it. If the “Show images” option is enabled, the images are sent from the sensor to the PC - if Statistics is enabled, the PC only calculates statistics, NO images are shown.

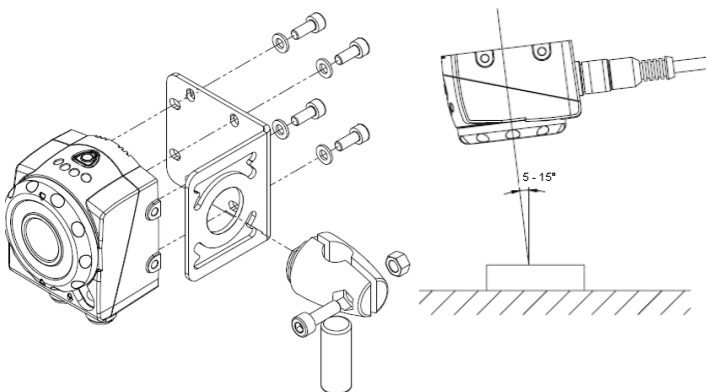
- ▶ If the inspection is not yet stored or has been changed, it must first be saved on the sensor.
- ▶ Does the inspection run like it was supposed to? - Then you can disconnect the sensor from the ConVis software: Click on “Offline”. The sensor now runs autonomously. You can unplug the cable from the TO PC plug.

Information about “Run”.: Manual Section 5.5.

## Dimensions and views



## BVS Installation



Mount the sensor using BVS Z-MB-01 mounting bracket and BMS CS-M-D12-IZ clamping cylinder. Please install the BVS at an angle of 5 to 15 degrees from the vertical axis of the object. Install the BVS sensor as close as possible to the object. It is recommended to maintain the minimum distance of 50 mm however. Do not install the sensor in a location in which the object is exposed to direct sunlight or strong ambient light. To attach the sensor, use 4 M4 x 6 mm screws, which are included with the sensor.

**i** At working distances of greater than 300 mm we recommend use of an additional external light.

## Overview of models

| Ordering code | Model code       | Focal length in mm | PNP |
|---------------|------------------|--------------------|-----|
| BVS0001       | BVS ID- 3- 001-E | 8                  | ■   |
| BVS000T       | BVS ID- 3- 003-E | 12                 | ■   |
| BVS000Y       | BVS ID- 3- 007-E | 16                 | ■   |
| BVS001M       | BVS UR-3-001-E   | 8                  | ■   |
| BVS001N       | BVS UR-3-003-E   | 12                 | ■   |
| BVS001L       | BVS UR-3-005-E   | 6                  | ■   |
| BVS001P       | BVS UR-3-007-E   | 16                 | ■   |

## Readable codes

| Barcode type  | Code format  |
|---------------|--|
| Barcodes      | Interleaved 2-of-5, Code 39, Code 128, Pharmacode, Codabar, EAN8, EAN13, EAN128, UPC- A & UPC-Et |
| Stacked Codes | PDF-417  |
| 2-D Codes     | Datamatrix ECC 200, QR Code (Mode 1, Mode 2), Micro QR Code                                      |

Size of field of view and minimum module sizes of bar code and DMC & QR, Size of field of view : horizontal x vertical.

### Type 005 (6 mm)

| Working distance (mm) | Size of field of view (mm) | min. module sizes (mm) |          |
|-----------------------|----------------------------|------------------------|----------|
|                       |                            | bar code               | DMC & QR |
| 50                    | 34x 25                     | 0,09                   | 0,18     |
| 100                   | 68x51                      | 0,18                   | 0,37     |
| 200                   | 135x101                    | 0,37                   | 0,74     |
| 500                   | 338x253                    | 0,92                   | 1,85     |
| 1000                  | 676x507                    | 1,85                   | 3,70     |

### Type 001 (8 mm)

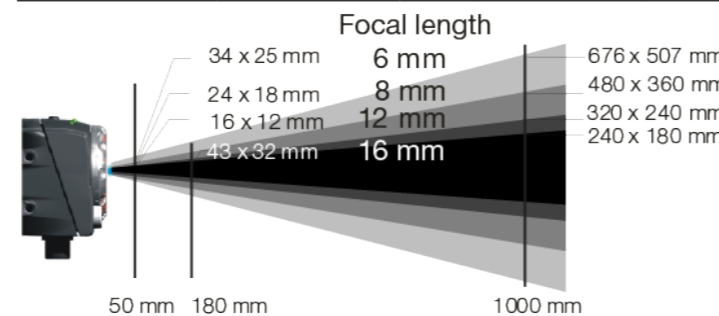
| Working distance (mm) | Size of field of view (mm) | min. module sizes (mm) |          |
|-----------------------|----------------------------|------------------------|----------|
|                       |                            | bar code               | DMC & QR |
| 50                    | 24x18                      | 0,07                   | 0,13     |
| 100                   | 48x36                      | 0,13                   | 0,26     |
| 200                   | 96x73                      | 0,26                   | 0,53     |
| 500                   | 240x182                    | 0,66                   | 1,31     |
| 1000                  | 480x360                    | 1,31                   | 2,63     |

### Type 003 (12 mm)

| Working distance (mm) | Size of field of view (mm) | min. module sizes (mm) |          |
|-----------------------|----------------------------|------------------------|----------|
|                       |                            | bar code               | DMC & QR |
| 50                    | 16x12                      | 0,04                   | 0,09     |
| 100                   | 32x24                      | 0,09                   | 0,18     |
| 200                   | 64x48                      | 0,18                   | 0,35     |
| 500                   | 160x120                    | 0,44                   | 0,88     |
| 1000                  | 320x240                    | 0,88                   | 1,75     |

### Type 007 (16 mm)

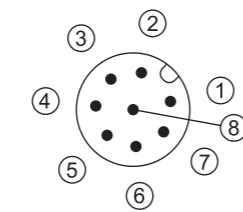
| Working distance (mm) | Size of field of view (mm) | min. module sizes (mm) |          |
|-----------------------|----------------------------|------------------------|----------|
|                       |                            | bar code               | DMC & QR |
| 180                   | 43x32                      | 0,12                   | 0,24     |
| 200                   | 48x36                      | 0,13                   | 0,26     |
| 500                   | 120x90                     | 0,33                   | 0,66     |
| 700                   | 168x126                    | 0,46                   | 0,92     |
| 1000                  | 240x180                    | 0,66                   | 1,31     |



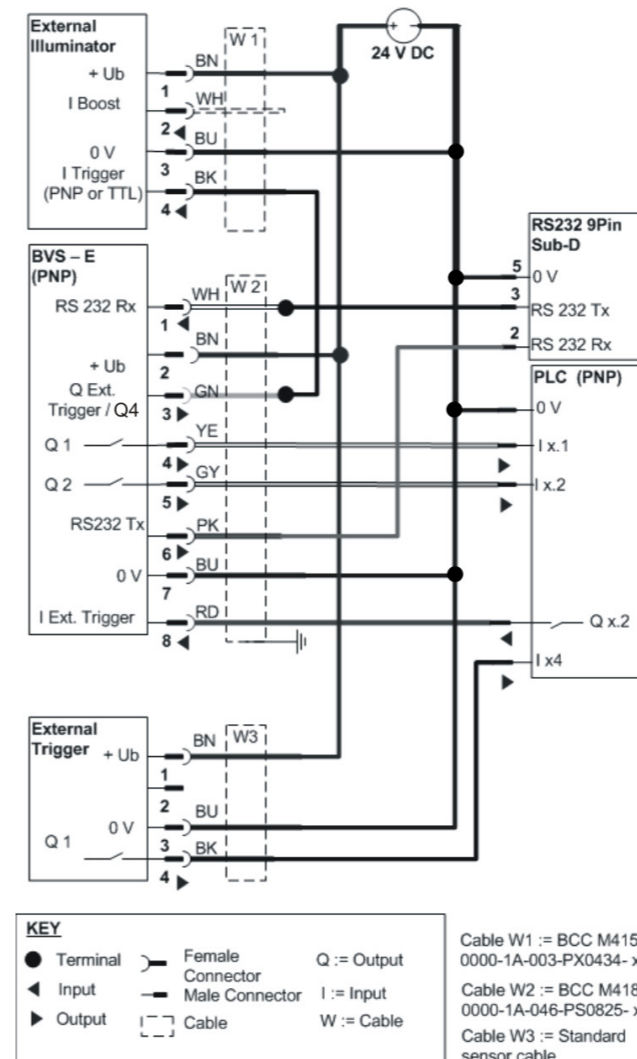
## Electrical connection

**IMPORTANT:** Never connect or disconnect PWR IO while power is on! "PWR IO" connector: M12 8-pin panel connector (male): (power and in-/outputs)

| Pin | Function                                | Wire colors BCC M418 |
|-----|---|----------------------|
| 1   | RS 232 Rx                               | White                |
| 2   | 24 V DC                                 | Brown                |
| 3   | Triggeroutput (Ext. Illum.) or Output 4 | Green                |
| 4   | Output 1                                | Yellow               |
| 5   | Output 2                                | Grey                 |
| 6   | RS 232 Tx                               | Pink                 |
| 7   | Ground (0 V=)                           | Blue                 |
| 8   | Ext. Triggerinput                       | Red                  |



- Connect the PWR IO as shown below. Connect the cable shield to ground!
- To set the sensor parameters you must connect the "TO PC" connector to the PC using an Ethernet cable (recommended: BCC M415-E834-AG-672-ES64N8-050). The cable may be removed once startup is complete.



Connecting the RS232:

- Connect Sensor PIN 1 RS232 Rx with the RS232 Tx Pin of the Rx.
- Connect sensor ground to the ground on the opposite side (same PLC or PC and connect Sensor Pin 6 RS232 Tx with the RS232 potential).

If RS232 is not been used:

- Connect RS232 Rx with 0V at PLC side

## Technical Data

### Electrical data

|                      |   |
|----------------------|---|
| Operating voltage Us | 24 V DC ± 10%                               |
| Ripple Upp           | 1 V max with light<br>2 V max without light |
| No-load current      | < 200 mA at 24 V DC                         |
| Digital inputs       | 1x Trigger                                  |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Switching outputs            | 2 x PNP-transistor, Switching function configurable;<br>1x Trigger output or switching output 24 V configurable |
| Output current               | 100 mA max per output   |
| Output saturation voltage    | < 2 V   |
| Output signal for ext. light | Trigger signal PNP 24/0 V DC  |
| Parameter setting interface  | 1x M12 4-pin D-coded; Ethernet 10/100 Base T<br>Default IP: 172.27.101.208<br>Subnet : 255.255.0.0              |
| Datainterface                | RS-232: 9.6 -115.2 kbaud;<br>Ethernet TCP/IP: 10/100Mbit Base-T   |
| Configuration                | BVS ConVis Version 1.5 for Windows XP or Windows 7  |
| Typical detection rate [Hz]  | 3 - 40 (depending on processing function)   |

## Optical data

| Image sensor     | CMOS - BW - VGA 640x480   |               |       |          |   |       |          |   |        |          |   |        |          |   |       |               |
|------------------|---|---------------|-------|----------|---|-------|----------|---|--------|----------|---|--------|----------|---|-------|---------------|
| Working distance | 50 - 1000 mm; use of external light recommended at 300 mm and beyond  |               |       |          |   |       |          |   |        |          |   |        |          |   |       |               |
| Field of View    | see overview of models  |               |       |          |   |       |          |   |        |          |   |        |          |   |       |               |
| BVS displays     | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Led No.</th> <th>Color</th> <th>Function</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Green</td> <td>Power On</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Orange</td> <td>Output 1</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Orange</td> <td>Output 2</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Green</td> <td>Configuration</td> </tr> </tbody> </table> | Led No.       | Color | Function | 1 | Green | Power On | 2 | Orange | Output 1 | 3 | Orange | Output 2 | 4 | Green | Configuration |
| Led No.          | Color   | Function      |       |          |   |       |          |   |        |          |   |        |          |   |       |               |
| 1                | Green   | Power On      |       |          |   |       |          |   |        |          |   |        |          |   |       |               |
| 2                | Orange  | Output 1      |       |          |   |       |          |   |        |          |   |        |          |   |       |               |
| 3                | Orange  | Output 2      |       |          |   |       |          |   |        |          |   |        |          |   |       |               |
| 4                | Green   | Configuration |       |          |   |       |          |   |        |          |   |        |          |   |       |               |
| Internal light   | LED, direct light, switchable   |               |       |          |   |       |          |   |        |          |   |        |          |   |       |               |

## Ambient data

|                                 |                   |
|---------------------------------|-------------------|
| Enclosure rating per IEC 60529: | IP 54             |
| Reverse polarity protected      | YES               |
| Short circuit protected         | YES               |
| Ambient temperature Ta          | -10 °C ... +55 °C |
| Storage temperature             | -25 °C ... +75 °C |

## Contact

### Germany

Balluff GmbH  
Schurwaldstraße 9  
73765 Neuhausen a.d.F.  
Telefon +49 7158 173-370  
Telefax +49 7158 5010  
service@balluff.de

www.balluff.com

### USA

Balluff Inc.  
8125 Holton Drive  
Florence,  
Kentucky 41042-0937  
Phone 8 59/7 27-22 00,  
1-8 00-5 43-83 90  
Fax 8 59/7 27-48 23  
applications@balluff.com