

BTL5-S1__ (B)-M_____ -K(8)-SR115



- deutsch** Kurzanleitung
- english** Condensed guide
- français** Notice résumée
- italiano** Istruzioni brevi
- español** Instrucciones breves
- 中文 简明指南

BTL5-S1 __ (B)-M ___ -K(8)-SR115

Magnetostriktives Positionsmesssystem – Bauform Stab

CE Mit dem CE-Zeichen bestätigen wir, dass unsere Produkte den Anforderungen der aktuellen EMV-Richtlinie entsprechen.

UL US LISTED
UL-Zulassung
File No.
E227256

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das magnetostriktive Positionsmesssystem BTL bildet zusammen mit einer Maschinensteuerung (z. B. SPS) ein Wegmesssystem. Es wird zu seiner Verwendung in eine Maschine oder Anlage eingebaut und ist für den Einsatz im Industriebereich vorgesehen. Die einwandfreie Funktion gemäß den Angaben in den technischen Daten wird nur mit original Balluff Zubehör zugesichert, die Verwendung anderer Komponenten bewirkt Haftungsausschluss.

Das Öffnen des BTL oder eine nichtbestimmungsgemäße Verwendung sind nicht zulässig und führen zum Verlust von Gewährleistungs- und Haftungsansprüchen gegenüber dem Hersteller.

Allgemeines zur Sicherheit

Die **Installation** und die **Inbetriebnahme** sind nur durch geschultes Fachpersonal zulässig.

Der **Betreiber** hat die Verantwortung, dass die örtlich geltenden Sicherheitsvorschriften eingehalten werden. Insbesondere muss der Betreiber Maßnahmen treffen, dass bei einem Defekt des BTL keine Gefahren für Personen und Sachen entstehen können.

Bei Defekten und nichtbehebenden Störungen des BTL ist dieses außer Betrieb zu nehmen und gegen unbefugte Benutzung zu sichern.

Download weiterer Anleitungen

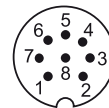
Eine ausführliche Betriebsanleitung erhalten Sie im Internet unter www.balluff.com oder per E-Mail bei service@balluff.de.

Abmessungen und Funktion

Im BTL befindet sich der Wellenleiter, geschützt durch ein Edelstahlrohr. Entlang des Wellenleiters wird ein Positionsgeber bewegt. Dieser Positionsgeber ist mit dem Anlagenbauteil verbunden, dessen Position bestimmt werden soll.

Der Positionsgeber definiert die zu messende Position auf dem Wellenleiter.

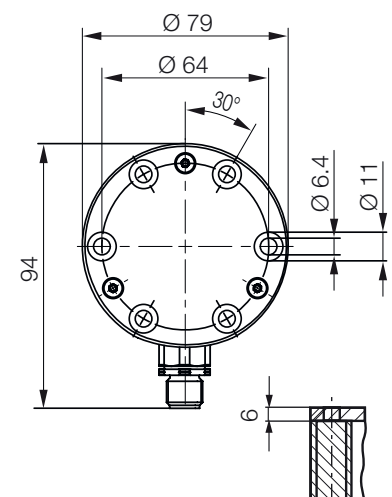
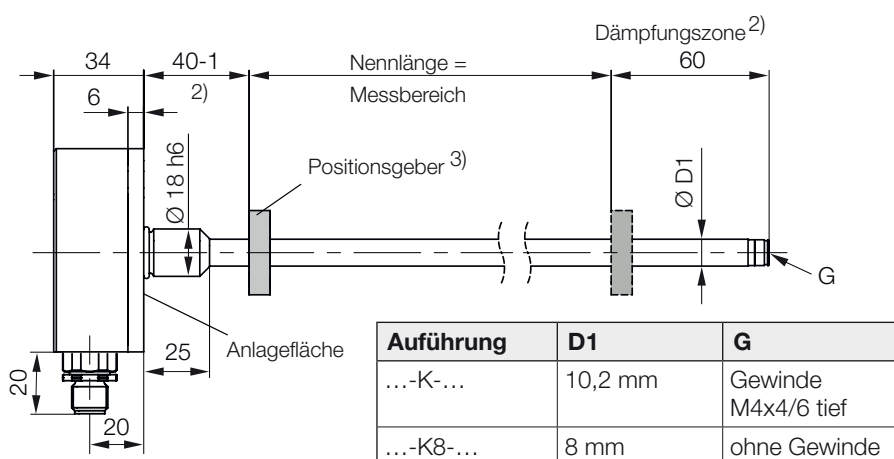
Elektrischer Anschluss



Pinbelegung SR115 (Draufsicht auf Stecker am BTL), 8-poliger Rundstecker M12

Pin	Signal
1	+Clk
2	+Data
3	-Clk
4	nicht belegt ¹⁾
5	-Data
6	GND
7	20...28 V
8	nicht belegt ¹⁾

¹⁾ Nicht belegte Adern können steuerungseitig mit GND verbunden werden, aber nicht mit dem Schirm.



6 Bohrungen zur Befestigung des BTL

²⁾ Nicht nutzbarer Bereich

³⁾ Nicht im Lieferumfang enthalten

BTL5-S1 __ (B)-M ___ -K(8)-SR115

Magnetostriktives Positionsmesssystem – Bauform Stab

Schirmung und Kabelverlegung



Definierte Erdung!

BTL und Schaltschrank müssen auf dem gleichen Erdungspotenzial liegen.

Kabellänge und Taktfrequenz

Die Taktfrequenz ist abhängig von der Kabellänge:

Kabellänge	Taktfrequenz
≤ 25 m	< 1000 kHz
≤ 50 m	< 500 kHz
≤ 100 m	< 400 kHz
≤ 200 m	< 200 kHz
≤ 400 m	< 100 kHz

Entstörung

Um einen Potenzialausgleich (Stromfluss) über den Schirm des Kabels zu vermeiden, folgendes beachten:

- Isolierbuchsen verwenden.
- Schaltschrank und Anlage, in der sich das BTL befindet, auf das gleiche Erdungspotenzial bringen.

Schirmung

Zur Gewährleistung der elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV) sind folgende Hinweise zu beachten:

- BTL und Steuerung mit einem geschirmten Kabel verbinden. Schirmung: Geflecht aus Kupfer-Einzeldrähten, Bedeckung mindestens 85 %.
- Schirm im Steckverbinder mit dem Steckergehäuse flächig verbinden.

Magnetfelder

Das Positionsmesssystem ist ein magnetostriktives System. Auf ausreichenden Abstand des BTL und des Aufnahmezylinders zu starken externen Magnetfeldern achten.

Kabelverlegung

Kabel zwischen BTL, Steuerung und Stromversorgung nicht in der Nähe von Starkstromleitungen verlegen (induktive Einstreuungen möglich). Kabel zugentlastet verlegen.

Einbau

ACHTUNG

Funktionsbeeinträchtigung

Unsachgemäße Montage kann die Funktion des BTL beeinträchtigen und zu erhöhtem Verschleiß führen.

- ▶ Die Anlagefläche des BTL muss vollständig an der Aufnahmefläche anliegen.
- ▶ Die Bohrung muss perfekt abgedichtet sein (O-Ring/Flachdichtung).

Einbau (Fortsetzung)

Um eine sichere Befestigung zu erreichen, ist das BTL an allen 6 Befestigungsbohrungen mit Zylinderschrauben (ISO 4762, M6 × 16 - A2-70) anzuschrauben. Alle Schrauben müssen mit 3,5 Nm festgedreht werden.

Bei waagerechter Montage mit Nennlängen > 500 mm ist der Stab abzustützen und gegebenenfalls am Ende anzuschrauben (nur bei Ø 10,2 mm möglich).

Beim Einbau in Hydraulikzylinder darf der Positionsgeber nicht auf dem Stab schleifen. Minimaler Bohrungsdurchmesser im Aufnahmekolben:

Stabdurchmesser	Bohrungsdurchmesser
10,2 mm	mindestens 13 mm
8 mm	mindestens 11 mm

Inbetriebnahme



GEFAHR

Unkontrollierte Systembewegungen

Bei der Inbetriebnahme und wenn das Positionsmesssystem Teil eines Regelsystems ist, dessen Parameter noch nicht eingestellt sind, kann das System unkontrollierte Bewegungen ausführen. Dadurch können Personen gefährdet und Sachschäden verursacht werden.

- ▶ Personen müssen sich von den Gefahrenbereichen der Anlage fernhalten.
- ▶ Inbetriebnahme nur durch geschultes Fachpersonal.
- ▶ Sicherheitshinweise des Anlagen- oder Systemherstellers beachten.

1. Anschlüsse auf festen Sitz und richtige Polung prüfen. Beschädigte Anschlüsse tauschen.
2. System einschalten.
3. Messwerte und einstellbare Parameter prüfen und ggf. das BTL neu einstellen.



Insbesondere nach dem Austausch des BTL oder der Reparatur durch den Hersteller die korrekten Werte im Nullpunkt und Endpunkt prüfen.

Hinweise zum Betrieb

- Funktion des BTL und aller damit verbundenen Komponenten regelmäßig überprüfen.
- Bei Funktionsstörungen das BTL außer Betrieb nehmen.
- Anlage gegen unbefugte Benutzung sichern.

BTL5-S1 __ (B)-M ___ -K(8)-SR115

Magnetostrictive Linear Position Sensor – Rod Style

 The CE Mark verifies that our products meet the requirements of the current EMC Directive.

 UL approval
File No.
E227256

Intended use

The BTL magnetostrictive linear position sensor, together with a machine controller (e.g. PLC), comprises a position measuring system. It is intended to be installed into a machine or system and used in the industrial sector. Flawless function in accordance with the specifications in the technical data is ensured only when using original Balluff accessories. Use of any other components will void the warranty.

Opening the BTL or non-approved use are not permitted and will result in the loss of warranty and liability claims against the manufacturer.

General safety notes

Installation and startup may only be performed by trained specialists.

The **operator** is responsible for ensuring that local safety regulations are observed. In particular, the operator must take steps to ensure that a defect in the BTL will not result in hazards to persons or equipment.

If defects and unresolvable faults occur in the BTL, take it out of service and secure against unauthorized use.

Downloading further instructions

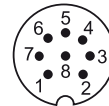
A complete user's guide can be downloaded from the Internet at www.balluff.com or requested via e-mail from service@balluff.de.

Dimensions and function

The BTL contains the waveguide which is protected by an outer stainless steel tube (rod). A magnet is moved along the waveguide. This magnet is connected to the system part whose position is to be determined.

The magnet defines the position to be measured on the waveguide.

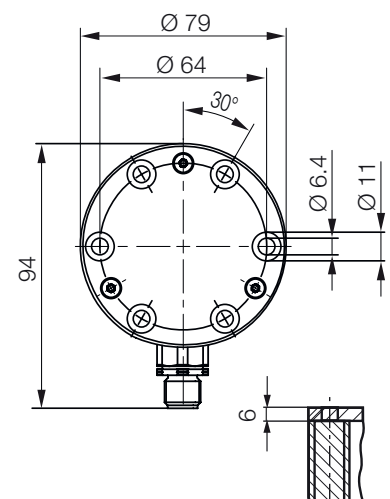
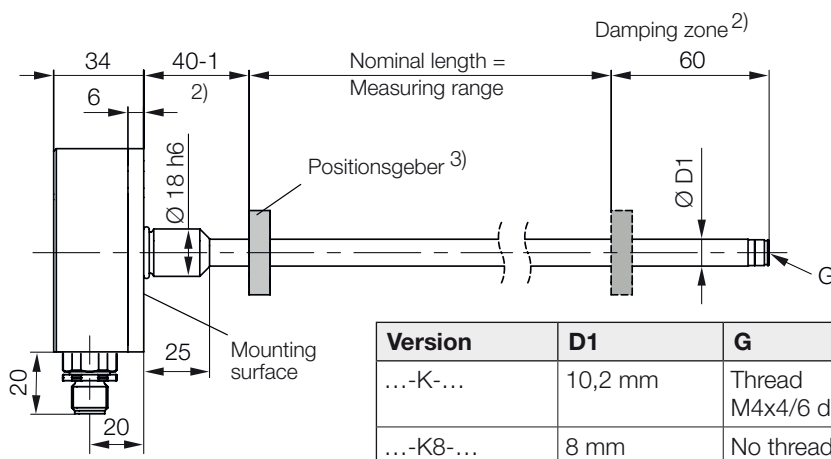
Electrical connection



Pin assignment of SR115 (view from above on BTL), 8-pin M12 circular plug

Pin	Signal
1	+Clk
2	+Data
3	-Clk
4	Not used ¹⁾
5	-Data
6	GND
7	20...28 V
8	Not used ¹⁾

¹⁾ Unassigned leads that are not used can be connected to the GND on the controller side but not to the shield.



6 holes to fasten the BTL

²⁾ Unusable area

³⁾ Not included in scope of delivery

BTL5-S1 __ (B)-M ___ -K(8)-SR115

Magnetostrictive Linear Position Sensor – Rod Style

Shielding and cable routing



Defined ground!

The BTL and the control cabinet must be at the same ground potential.

Cable length and clock frequency

The clock rate depends on the length of the cable:

Cable length	Clock frequency
≤ 25 m	< 1000 kHz
≤ 50 m	< 500 kHz
≤ 100 m	< 400 kHz
≤ 200 m	< 200 kHz
≤ 400 m	< 100 kHz

Noise elimination

To avoid equipotential bonding (current flow) through the cable shield, please note the following:

- Use insulating bushes.
- Put the control cabinet and the system in which the BTL is located to the same ground potential.

Shielding

To ensure electromagnetic compatibility (EMC), observe the following:

- Connect BTL and controller using a shielded cable.
Shielding: Braided copper shield with minimum 85% coverage.
- Shield is internally connected to connector housing.

Magnetic fields

The position measuring system is a magnetostrictive system. Ensure that there is sufficient distance between the BTL and the transducer/holding cylinder and strong, external magnetic fields.

Cable routing

Do not route the cable between the BTL, controller, and power supply near high voltage cables (inductive stray noise is possible). The cable must be routed tension-free.

Installation

NOTICE!

Interference in function

Improper installation can compromise the function of the BTL and result in increased wear.

- ▶ The mounting surface of the BTL must make full contact with the supporting surface.
- ▶ The bore must be perfectly sealed (O-ring/flat seal).

Installation (continued)

To achieve a secure mounting, attach the BTL with all 6 cylinder head screws (ISO 4762, M6 × 16 - A2-70). All screws must be tightened to 3.5 Nm.

For horizontal assembly with nominal lengths > 500 mm, support the rod and tighten it at the end if necessary (only possible with a diameter of 10.2 mm).

If installed in a hydraulic cylinder, the magnet should not make contact with the rod. Minimum bore diameter in the support piston:

Rod diameter	Bore diameter
10.2 mm	At least 13 mm
8 mm	At least 11 mm

Startup

DANGER

Uncontrolled system movement

When starting up, if the position measuring system is part of a closed loop system whose parameters have not yet been set, the system may perform uncontrolled movements. This could result in personal injury and equipment damage.

- ▶ Persons must keep away from the system's hazardous zones.
- ▶ Startup must be performed only by trained technical personnel.
- ▶ Observe the safety instructions of the equipment or system manufacturer.

1. Check connections for tightness and correct polarity. Replace damaged connections.
2. Turn on the system.
3. Check measured values and adjustable parameters and readjust the BTL if necessary.



Check for the correct values at the null point and end point, especially after replacing the BTL or after repair by the manufacturer.

Operating Notes

- Regularly check function of the BTL and all associated components.
- Take the BTL out of operation whenever there is a malfunction.
- Secure the system against unauthorized use.

BTL5-S1 __ (B)-M ____ -K(8)-SR115

Système de mesure de position magnétostrictif – modèle à tige

CE Avec le symbole CE, nous certifions que nos produits répondent aux exigences de la directive CEM actuelle.

UL US LISTED Homologation UL File No. E227256

Utilisation conforme aux prescriptions

Couplé à une commande de machine (p. ex. API), le système de mesure de position magnétostrictif BTL constitue un système de mesure de déplacement. Il est monté dans une machine ou une installation et est destiné aux applications dans le domaine industriel. Son bon fonctionnement, conformément aux indications figurant dans les caractéristiques techniques, n'est garanti qu'avec les accessoires d'origine Balluff ; l'utilisation d'autres composants entraîne la nullité de la garantie.

Tout démontage du BTL ainsi que toute utilisation non conforme aux prescriptions sont interdits et entraînent l'annulation de la garantie et de la responsabilité du fabricant.

Généralités sur la sécurité

L'**installation** et la **mise en service** ne doivent être effectuées que par un personnel qualifié.

Il est de la responsabilité de l'**exploitant** de veiller à ce que les dispositions locales concernant la sécurité soient respectées. L'exploitant doit en particulier prendre les mesures nécessaires pour éviter tout danger pour les personnes et le matériel en cas de dysfonctionnement du BTL.

En cas de dysfonctionnement et de pannes du BTL, celui-ci doit être mis hors service et protégé contre toute utilisation non autorisée. Contre toute utilisation non autorisée.

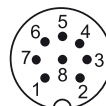
Téléchargement d'autres notices d'utilisation

Une notice d'utilisation détaillée est disponible sur le site internet www.balluff.com ou sur demande par courriel à service@balluff.de.

Dimensions et fonction

Le capteur de déplacement BTL7 abrite le guide d'ondes, qui est protégé par un tube en acier inoxydable. Un capteur de position se déplace le long du guide d'ondes. Le capteur de position est relié à l'élément de l'installation dont la position doit être déterminée.

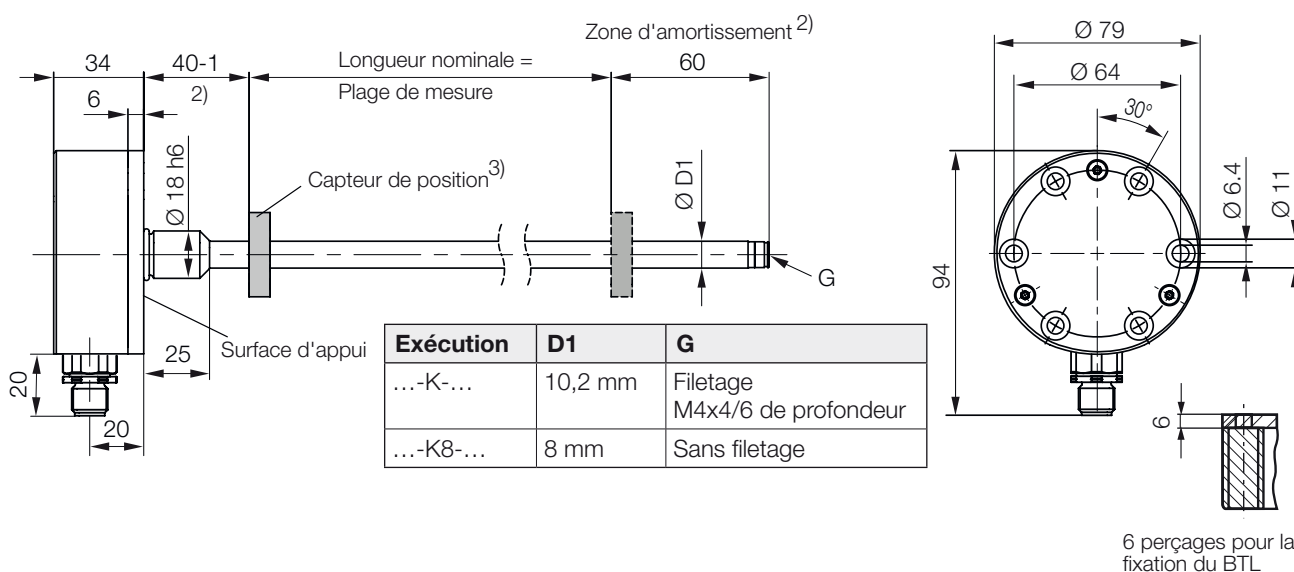
Elektrischer Anschluss



Brochage SR115 (vue de dessus sur le connecteur du BTL), connecteur rond à 8 pôles M12

Broche	Signal
1	+Clk
2	+Data
3	-Clk
4	non utilisé ¹⁾
5	-Data
6	GND
7	20...28 V
8	non utilisé ¹⁾

¹⁾ Les conducteurs non utilisés peuvent être reliés côté commande à la masse (GND), mais pas au blindage.



²⁾ Plage non exploitable

³⁾ Non compris dans la fourniture

Blindage et pose des câbles



Mise à la terre définie !

Le BTL et l'armoire électrique doivent être reliés au même potentiel de mise à la terre.

Longueur de câble et fréquence de mesure

La fréquence de mesure dépend de la longueur du câble :

Longueur de câble	Fréquence de mesure
≤ 25 m	< 1000 kHz
≤ 50 m	< 500 kHz
≤ 100 m	< 400 kHz
≤ 200 m	< 200 kHz
≤ 400 m	< 100 kHz

Antiparasitage

Afin d'éviter toute compensation de potentiel (flux de courant) par le biais du blindage du câble, respecter les consignes suivantes :

- Utiliser des douilles d'isolation.
- Raccorder l'armoire électrique et l'installation dans laquelle se trouve le BTL au même potentiel de mise à la terre.

Blindage

Pour garantir la compatibilité électromagnétique (CEM), les consignes suivantes doivent être respectées :

- Relier le BTL et l'automate avec un câble blindé.
Blindage : tresse de fils de cuivre, couverture minimum 85 %.
- Relier à plat le blindage du connecteur au boîtier de connecteur.

Champs magnétiques

Le système de mesure de position est un système magnétostrictif. Veiller à ce que le BTL et le vérin de réception se trouvent à une distance suffisante par rapport à des champs magnétiques externes de forte intensité.

Pose des câbles

Ne pas poser le câble reliant le BTL, la commande et l'alimentation à proximité d'un câble de puissance (possibilités de perturbations inductives). Poser le câble sans contrainte de tension.

Montage

ATTENTION

Limitations de fonctionnement

Un montage incorrect peut limiter le fonctionnement du BTL et entraîner une usure prématurée.

- ▶ La surface d'appui du BTL doit reposer entièrement sur la surface de réception.
- ▶ Le perçage doit être parfaitement étanche (joint torique / plat).

Montage (suite)

Afin de garantir une fixation sûre, le BTL doit être vissé au niveau des 6 perçages de fixation à l'aide de vis à tête cylindrique (ISO 4762, M6 × 16 - A2-70). Toutes les vis doivent être serrées avec un couple de 3,5 Nm.

En cas de montage horizontal avec des longueurs nominales > à 500 mm, la tige doit être soutenue et, le cas échéant, vissée à l'extrémité (uniquement possible pour Ø 10,2 mm).

En cas de montage dans un vérin hydraulique, le capteur de position ne doit pas frotter contre la tige. Diamètre de perçage minimal dans le vérin de réception :

Diamètre de tige	Diamètre de perçage
10,2 mm	minimum 13 mm
8 mm	minimum 11 mm

Mise en service



Mouvements incontrôlés du système

Lors de la mise en service et lorsque le système de mesure de position fait partie intégrante d'un système de régulation dont les paramètres n'ont pas encore été réglés, des mouvements incontrôlés peuvent survenir. De tels mouvements sont susceptibles de causer des dommages corporels et matériels.

- ▶ Les personnes doivent se tenir à l'écart de la zone de danger de l'installation.
- ▶ La mise en service ne doit être effectuée que par un personnel qualifié.
- ▶ Les consignes de sécurité de l'installation ou du fabricant doivent être respectées.

1. Vérifier la fixation et la polarité des raccordements. Remplacer les raccords endommagés.
2. Mettre le système en marche.
3. Contrôler les valeurs mesurées et les paramètres réglables et, le cas échéant, procéder à un nouveau réglage du BTL.



Vérifier l'exactitude des valeurs au point zéro et en fin de plage, en particulier après un remplacement du BTL ou une réparation par le fabricant.

Conseils d'utilisation

- Contrôler régulièrement le fonctionnement du BTL et de tous les composants associés.
- En cas de dysfonctionnement, mettre le BTL hors service.
- Protéger l'installation de toute utilisation non autorisée.

BTL5-S1 __ (B)-M ____ -K(8)-SR115

Sensore di posizionamento lineare magnetostrittivo – versione a barra



Il marchio CE è la conferma che i nostri prodotti sono conformi ai requisiti dell'attuale Direttiva EMC.



Omologazione UL
File No.
E227256

Uso conforme

Il sensore di posizionamento lineare magnetostrittivo BTL costituisce insieme a un comando macchina (ad es. PLC) un sistema di misura della corsa. Per poter essere utilizzato, deve essere montato su una macchina o su un impianto ed è destinato all'impiego in ambiente industriale. Il funzionamento corretto secondo le indicazioni fornite nei dati tecnici viene garantito soltanto con accessori originali Balluff. L'utilizzo di altri componenti comporta la decadenza della garanzia.

L'apertura o l'uso improprio del BTL non sono consentiti e determinano la decadenza di qualsiasi garanzia o responsabilità da parte della casa produttrice.

Informazioni di sicurezza

L'**installazione** e la **messa in funzione** sono consentite soltanto da parte di personale specializzato addestrato.

Il **gestore** ha la responsabilità di far rispettare le norme di sicurezza vigenti localmente. In particolare il gestore deve adottare provvedimenti tali da poter escludere qualsiasi rischio per persone e cose in caso di difetti del BTL.

In caso di difetti e guasti non eliminabili del BTL questo deve essere disattivato e protetto contro l'uso non autorizzato.

Download di ulteriori istruzioni

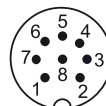
Per il manuale d'uso dettagliato consultare in Internet l'indirizzo www.balluff.com o inviare un'e-mail a service@balluff.de.

Dimensioni e funzionamento

Nel BTL si trova la guida d'onda, protetta da un tubo in acciaio inox. Lungo la guida d'onda viene spostato un datore di posizione. Questo datore di posizione è collegato al componente dell'impianto del quale deve essere determinata la posizione.

Il datore di posizione definisce la posizione da misurare sulla guida d'onda.

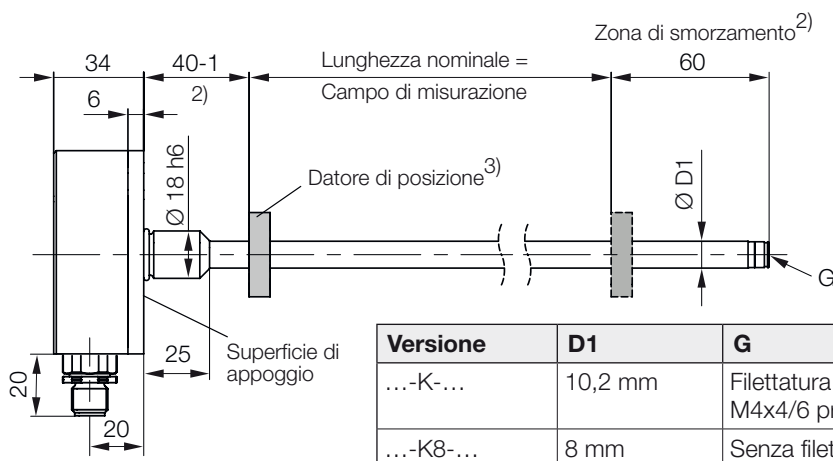
Collegamento elettrico



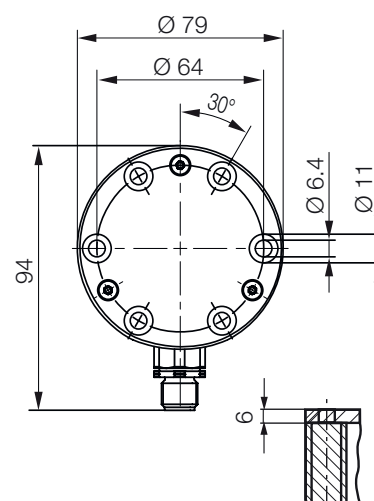
Piedinatura SR115 (vista in pianta del connettore sul BTL), connettore circolare M12 a 8 poli

Pin	Segnale
1	+Clk
2	+Data
3	-Clk
4	non utilizzato ¹⁾
5	-Data
6	GND
7	20...28 V
8	non utilizzato ¹⁾

¹⁾ I fili non utilizzati possono essere collegati con GND lato unità di comando, ma non con la schermatura.



Versione	D1	G
...-K-...	10,2 mm	Filettatura M4x4/6 prof.
...-K8-...	8 mm	Senza filettatura



6 fori per fissaggio del BTL

²⁾ Campo non utilizzabile

³⁾ Non compreso nella fornitura

BTL5-S1 __ (B)-M ___ -K(8)-SR115

Sensore di posizionamento lineare magnetostrittivo – versione a barra

Schermatura e posa dei cavi



Messa a terra definitiva!

BTL e armadio elettrico devono trovarsi sullo stesso potenziale di terra.

Lunghezza cavo e frequenza di clock

La frequenza di clock dipende dalla lunghezza del cavo:

Lunghezza del cavo	Frequenza di clock
≤ 25 m	< 1000 kHz
≤ 50 m	< 500 kHz
≤ 100 m	< 400 kHz
≤ 200 m	< 200 kHz
≤ 400 m	< 100 kHz

Schermatura

Per evitare una compensazione di potenziale (flusso di corrente) attraverso la schermatura del cavo, osservare le seguenti istruzioni:

- Utilizzare boccole isolanti.
- Portare l'armadio elettrico e l'impianto, in cui si trova il BTL, allo stesso potenziale di messa a terra.

Schermatura

Per garantire la compatibilità elettromagnetica (EMC) è necessario rispettare le seguenti avvertenze:

- Collegare il BTL e l'unità di controllo con un cavo schermato. Schermatura: maglia di singoli fili di rame, copertura minima 85%.
- Collegare la schermatura nel connettore con il corpo del connettore sull'intera superficie.

Campi magnetici

Il sensore di posizionamento lineare è un sistema magnetostrittivo. Mantenere una distanza sufficiente del BTL e del cilindro sul quale è montato dai campi magnetici esterni intensi.

Posa dei cavi

Non posare i cavi fra BTL, unità di controllo e alimentazione elettrica in prossimità di linee ad alta tensione (sono possibili interferenze induttive). Posare il cavo senza tensione.

Montaggio

ATTENZIONE

Anomalie funzionali

Il montaggio non corretto può ostacolare il funzionamento del BTL e provocare una maggiore usura.

- ▶ La superficie di appoggio del corpo del BTL deve poggiare completamente sulla superficie di alloggiamento.
- ▶ Il foro deve essere perfettamente chiuso a tenuta (O-ring/guarnizione piatta).

Montaggio (continua)

Per un fissaggio sicuro avvitare il BTL in tutti i 6 fori di fissaggio con viti a testa cilindrica (ISO 4762, M6 × 16 - A2-70). Tutte le viti devono essere serrate con 3,5 Nm.

Per un montaggio orizzontale con lunghezze nominali > 500 mm, la barra va sostenuta ed eventualmente avvitata all'estremità (possibile solo per Ø 10,2 mm).

Durante il montaggio nel cilindro idraulico il datore di posizione non deve sfregare contro la barra. Diametro minimo del foro nel pistone di alloggiamento:

Diametro barra	Diametro del foro
10,2 mm	almeno 13 mm
8 mm	almeno 11 mm

Messa in funzione

⚠ PERICOLO

Movimenti incontrollati del sistema

Durante la messa in funzione e se il sensore di posizionamento lineare fa parte di un sistema di regolazione i cui parametri non sono ancora stati impostati, il sistema può eseguire movimenti incontrollati. Ciò potrebbe causare pericolo per le persone e danni materiali.

- ▶ Le persone devono stare lontane dalle aree pericolose dell'impianto.
- ▶ La messa in funzione deve essere effettuata soltanto da personale specializzato e addestrato.
- ▶ Rispettare le avvertenze di sicurezza del produttore dell'impianto o del sistema.

1. Controllare che i collegamenti siano fissati saldamente e che la loro polarità sia corretta. Sostituire i collegamenti danneggiati.
2. Attivare il sistema.
3. Controllare i valori misurati e i parametri regolabili e, se necessario, reimpostare il BTL.



In particolare dopo la sostituzione del BTL o la riparazione da parte della casa produttrice verificare i valori corretti nel punto zero e nel punto finale.

Avvertenze per il funzionamento

- Controllare periodicamente il funzionamento del BTL e di tutti i componenti ad esso collegati.
- In caso di anomalie di funzionamento disattivare il BTL.
- Proteggere l'impianto da un uso non autorizzato.

BTL5-S1 __ (B)-M ____ -K(8)-SR115

Transductor de desplazamiento – forma constructiva de varilla



Con el marcado CE confirmamos que nuestros productos cumplen con los requerimientos de la directiva CEM actual.



Homologación UL
File No.
E227256

Uso debido

El sistema magnetostrictivo BTL de medición de posición forma un sistema de medición de desplazamiento junto con un control de máquina (por ejemplo, CNC). Para utilizarlo, se monta en una máquina o instalación y está previsto para el uso en la industria. El funcionamiento óptimo según las indicaciones que figuran en los datos técnicos solo se garantiza con accesorios originales de Balluff; el uso de otros componentes provoca la exoneración de responsabilidad.

No se permite la apertura del BTL o un uso indebido. Ambas infracciones provocan la pérdida de los derechos de garantía y de exigencia de responsabilidades ante el fabricante.

Generalidades sobre la seguridad

La **instalación** y la **puesta en servicio** sólo se permiten a personal técnico cualificado.

El **explotador** es responsable de respetar las normas de seguridad locales vigentes. En particular, el explotador debe adoptar medidas destinadas a evitar peligros para las personas y daños materiales si se produce algún defecto en el BTL.

En caso de defectos y fallos no reparables en el BTL, este se debe poner fuera de servicio y se debe impedir cualquier uso no autorizado.

Descarga de otros manuales

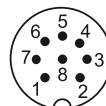
Usted obtendrá un manual de instrucciones detallado en la página de Internet www.balluff.com o por correo electrónico escribiendo a service@balluff.de.

Dimensiones y funcionamiento

En el BTL se encuentra el guíaondas, protegido mediante un tubo de acero inoxidable. A lo largo del guíaondas se mueve un sensor de posición. Este sensor de posición está unido con el componente de la instalación cuya posición se desea determinar.

El sensor de posición define la posición que se ha de medir en el guíaondas.

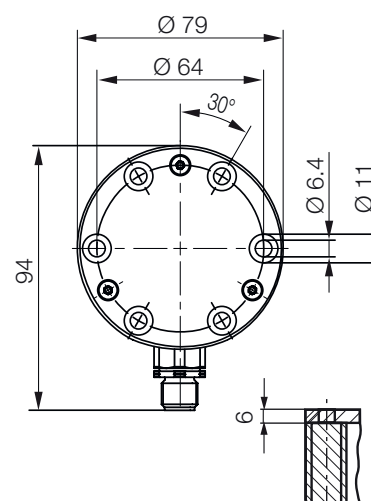
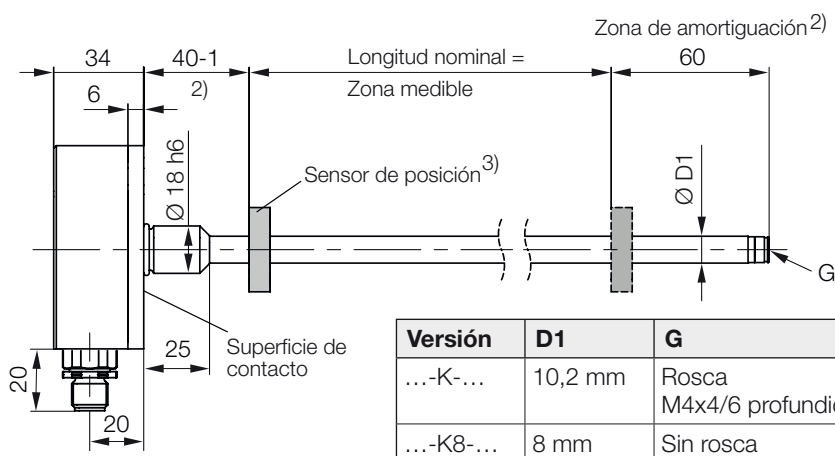
Conexión eléctrica



Asignación de pines SR115 (vista desde arriba del conector en el BTL), conector cilíndrico M12 de 8 polos

Pin	Señal
1	+Clk
2	+Data
3	-Clk
4	no utilizado ¹⁾
5	-Data
6	GND
7	20...28 V
8	no utilizado ¹⁾

¹⁾ Los conductores no utilizados se pueden conectar en el lado del dispositivo de control con GND, pero no con el blindaje.



6 orificios para fijar el BTL

²⁾ Zona no aprovechable

³⁾ No se incluye en el suministro

Blindaje y tendido de cables



Puesta a tierra definida

El BTL y el armario eléctrico deben estar a idéntico potencial de puesta a tierra.

Longitud de cable y frecuencia de reloj

La frecuencia de reloj depende de la longitud del cable:

Longitud de cable	Frecuencia de reloj
≤ 25 m	< 1000 kHz
≤ 50 m	< 500 kHz
≤ 100 m	< 400 kHz
≤ 200 m	< 200 kHz
≤ 400 m	< 100 kHz

Supresión de perturbaciones

Para evitar una compensación de potencial (flujo de corriente) a través del blindaje del cable, se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Utilice casquillos aislantes.
- Coloque al mismo potencial de puesta a tierra el armario eléctrico y la instalación en la que se encuentra el BTL.

Blindaje

Para garantizar la compatibilidad electromagnética (CEM), se deben tener en cuenta las siguientes indicaciones:

- Conecte el BTL y el control con un cable blindado.
- Blindaje: malla de hilos individuales de cobre, cobertura mínima del 85%.
- Conecte superficialmente el blindaje en el conector con la carcasa del mismo.

Campos magnéticos

El sistema de medición de posición es un sistema magnetostrictivo. Preste atención a que exista suficiente distancia entre el BTL y el cilindro de alojamiento y campos magnéticos externos intensos.

Tendido de cables

No tienda cables entre el BTL, el control y la alimentación de corriente cerca de líneas de alta tensión (posibilidad de perturbaciones inductivas). Tienda los cables descargados de tracción.

Montaje

ATENCIÓN

Merma del funcionamiento

Un montaje indebido puede mermar el funcionamiento del BTL y causar un mayor desgaste.

- ▶ La superficie de contacto del BTL debe coincidir completamente con la superficie de alojamiento.
- ▶ El orificio debe estar perfectamente hermetizado (junta tórica/junta plana).

Montaje (continuación)

Para obtener una fijación segura, el BTL debe atornillarse a los 6 orificios de fijación con tornillos cilíndricos (ISO 4762, M6 x 16 - A2-70). Todos los tornillos deben apretarse a 3,5 Nm.

En caso de montaje horizontal con longitudes nominales > 500 mm, la varilla debe apoyarse y, dado el caso, atornillarse en el extremo (solo posible con Ø 10,2 mm).

En el montaje en un cilindro hidráulico, el sensor de posición no debe rozar la varilla. Diámetro mínimo del orificio en el pistón de alojamiento:

Diámetro de varilla	Diámetro de orificio
10,2 mm	mínimo 13 mm
8 mm	mínimo 11 mm

Puesta en servicio



Movimientos incontrolados del sistema

El sistema puede realizar movimientos incontrolados durante la puesta en servicio y si el sistema de medición de posición forma parte de un sistema de regulación cuyos parámetros todavía no se han configurado. Con ello se puede poner en peligro a las personas y causar daños materiales.

- ▶ Las personas se deben mantener alejadas de las zonas de peligro de la instalación.
- ▶ Puesta en servicio solo por personal técnico cualificado.
- ▶ Tenga en cuenta las indicaciones de seguridad del fabricante de la instalación o sistema.

1. Compruebe que las conexiones estén asentadas firmemente y tengan la polaridad correcta. Sustituya las conexiones dañadas.
2. Conecte el sistema.
3. Compruebe los valores de medición y los parámetros ajustables y, en caso necesario, reajuste el BTL.



Sobre todo después de sustituir el BTL o de su reparación por parte del fabricante, compruebe los valores correctos en el punto cero y en el punto final.

Indicaciones sobre el servicio

- Compruebe periódicamente el funcionamiento del BTL y de todos los componentes relacionados.
- Si se producen fallos de funcionamiento, ponga fuera de servicio el BTL.
- Asegure la instalación contra cualquier uso no autorizado.

BTL5-S1__ (B)-M____-K(8)-SR115

磁致伸缩位置测量系统 – 杆式结构



此 CE 标志证明，我方产品符合当前 EMV 指令的要求



使用规定

磁致伸缩位置测量系统BTL与设备控制系统(例如PLC)组成一套位移测量系统。使用时需将其安装至机器或设备，适于在工业环境中使用。依据技术资料的说明，我们仅在使用巴鲁夫原装配件的情况下提供质保，如使用任何其它的零部件都可能导致质保失效。

禁止打开BTL或不按规定使用，否则将失去保修和赔偿权利。

安全概述

安装和调试只允许由经过培训的专业人员进行。

用户有责任遵守当地现行的安全规定。特别在位移测量系统出现故障的情况下，运营方必须采取必要措施，防止出现人员伤亡和财产损失。

在BTL出现损坏或不可排除的故障情况下，必须立即停止运行，并防止擅自使用。

下载详细说明书

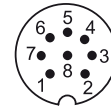
请登录我们公司网站 www.balluff.com 获取详细的操作说明书，或通过电子邮件向我们索取。邮箱地址为 service@balluff.de。

尺寸与功能

波导管位于BTL中，外面套有不锈钢管，起保护作用。位置指示器沿波导管运动。该位置指示器与位置待确定的设备部件相连。

位置指示器定义波导管上的待测量位置。

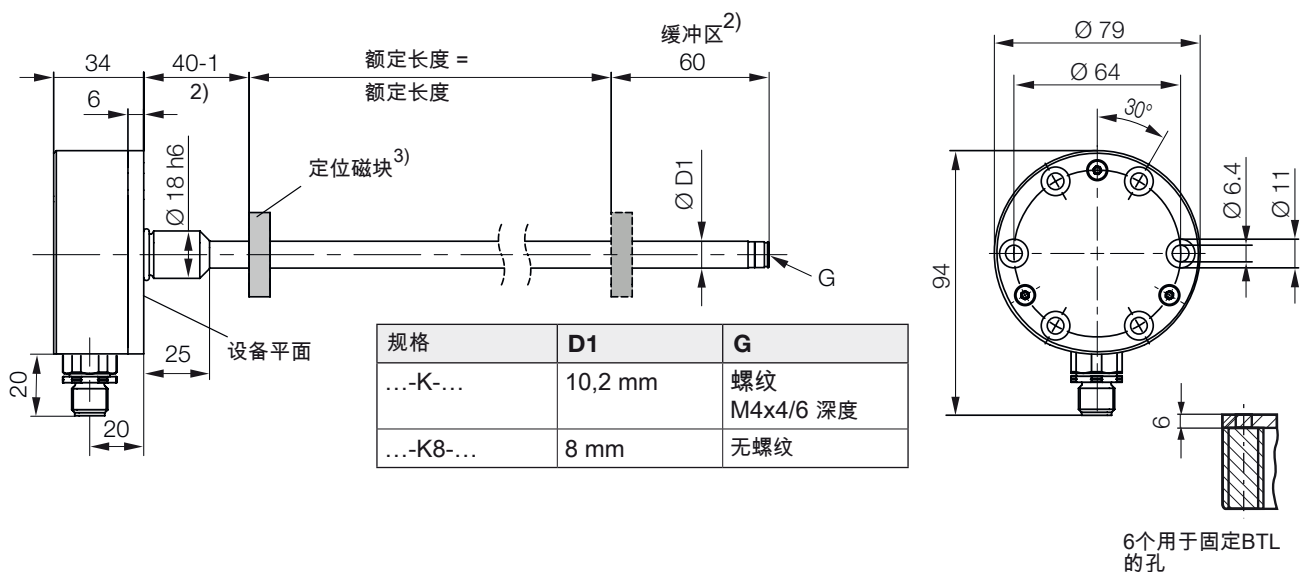
电气连接



插脚分配图SR115(从BTL上插头方向看), 8脚圆插头M12

线脚	信号
1	+Clk
2	+Data
3	-Clk
4	未分配 ¹⁾
5	-Data
6	GND
7	20...28 V
8	未分配 ¹⁾

¹⁾ 未分配的芯线可与控制器的 GND 连接，但不允许与屏蔽装置连接。



2) 无效区

3) 不包含在供货范围之内

BTL5-S1_(B)-M____-K(8)-SR115

磁致伸缩位置测量系统 – 杆式结构

屏蔽与布线



定义的接地！
BTL和控制柜接地必须处于等电势。

电缆长度和节拍频率
节拍频率取决于电缆长度：

电缆长度	节拍频率
≤ 25 m	< 1000 kHz
≤ 50 m	< 500 kHz
≤ 100 m	< 400 kHz
≤ 200 m	< 200 kHz
≤ 400 m	< 100 kHz

抗干扰

为防止由于电缆屏蔽装置造成的等电位联结 (电流)，请务必注意下列事项：

- 使用绝缘套。
- BTL所在的控制柜和系统接地应保持等电势。

屏蔽

为确保电磁兼容性 (EMC) 请务必遵守下列说明：

- BTL与控制器采用电磁屏蔽的电缆连接。屏蔽：单根铜质金属线制成的编制网，至少覆盖85 %的面积。
- 插接器内的屏蔽装置与插头外壳连接。

磁场

位置测量系统属于磁致伸缩系统。确保BTL和夹持缸与外部强磁场保持足够间距。

布线

BTL、控制系统和电源之间的电缆不得敷设在强电流导线周围 (可能产生感应干扰)。电缆必须无张力安装。

安装

注意

功能故障

装配错误会影响BTL的功能并加剧磨损。

- ▶ BTL的接触面必须完全贴合夹持面。
- ▶ 钻孔必须完全密封 (环形/平面密封)。

安装

固定：为实现可靠固定，将BTL在所有6个固定孔上通过圆柱头螺栓 (ISO 4762, M6 × 16 - A2-70) 拧紧。所有螺栓都必须以 3.5 Nm 拧紧。

水平安装额定长度 > 500 mm 时，给杆提供支撑，必要时在尾端旋紧 (仅在直径为 Ø 10.2 mm 时)。

当装入液压气缸时，位置指示器不得在保护管上滑动：

杆径为	孔径
10.2 mm	至少 13 mm
8 mm	至少 11 mm

调试运行



危险

系统运动不受控制

调试过程中，如果位置测量系统是控制系统的一部分而其参数尚未设置，则可能导致系统运动不受控制。由此可能造成人员伤害或财产损失。

- ▶ 相关人员必须远离设备的危险区域。
- ▶ 仅允许由已接受培训的专业人员进行设备的调试。
- ▶ 请务必遵守设备或系统制造商的安全提示。

1. 检查接口是否牢固且电极是否正确。更换损坏的接口。
2. 接通系统。
3. 检查测量值和可调参数，如有必要，重新调整BTL。



尤其要在更换BTL或进行维修后由制造商检查零点和终点的数值是否正确。

运行提示

- 定期检验BTL和所有连接组件的功能。
- 出现功能故障时，停止运行BTL。
- 防止未经授权使用本设备。

**www.balluff.com**

Headquarters

Germany

Balluff GmbH
Schurwaldstrasse 9
73765 Neuhausen a.d.F.
Phone + 49 7158 173-0
Fax +49 7158 5010
balluff@balluff.de

Global Service Center

Germany

Balluff GmbH
Schurwaldstrasse 9
73765 Neuhausen a.d.F.
Phone +49 7158 173-370
Fax +49 7158 173-691
service@balluff.de

US Service Center

USA

Balluff Inc.
8125 Holton Drive
Florence, KY 41042
Phone (859) 727-2200
Toll-free 1-800-543-8390
Fax (859) 727-4823
technicalsupport@balluff.com

CN Service Center

China

Balluff (Shanghai) trading Co., Ltd.
Room 1006, Pujian Rd. 145.
Shanghai, 200127, P.R. China
Phone +86 (21) 5089 9970
Fax +86 (21) 5089 9975
service@balluff.com.cn