

Erhöhung der Gesamtanlageneffektivität (OEE)

GUIDED CHANGEOVER SOLUTION

Der Umrüstprozess an einer Anlage kann viel Zeit kosten. In mühevoller Handarbeit werden Einstellungen geändert und Wechselteile getauscht. Dieser Prozess ist nicht nur langwierig, sondern auch fehleranfällig.

Daher spart die Guided Changeover Solution bares Geld und erhöht ihre OEE. Die Guided Changeover Solution können Sie jederzeit auch an Bestandsanlagen nachrüsten, um Ihren Formatwechsel schneller und einfacher zu gestalten. Mit Hilfe einer intuitiven Software wird der Bediener Schritt für Schritt durch den Prozess geführt. Dabei meldet die Sensorik, die an der Anlage nachgerüstet wird, sofort zurück, ob Längen, Breiten und Höhen richtig eingestellt wurden. Die RFID-Technologie von Balluff erkennt zudem die benötigten Wechselteile und stellt sicher, dass immer das korrekte Formatteil eingesetzt wird.

Mit Hilfe der Guided Changeover Software gelingt selbst Mitarbeitern mit wenig Erfahrung die Formatverstellung schneller und Stillstandszeiten werden auf ein Minimum reduziert. Aufwendiges Nachjustieren entfällt, Handbücher und hohe Schulungsaufwände gehören der Vergangenheit an.

In nur drei Schritten zur optimalen Lösung:

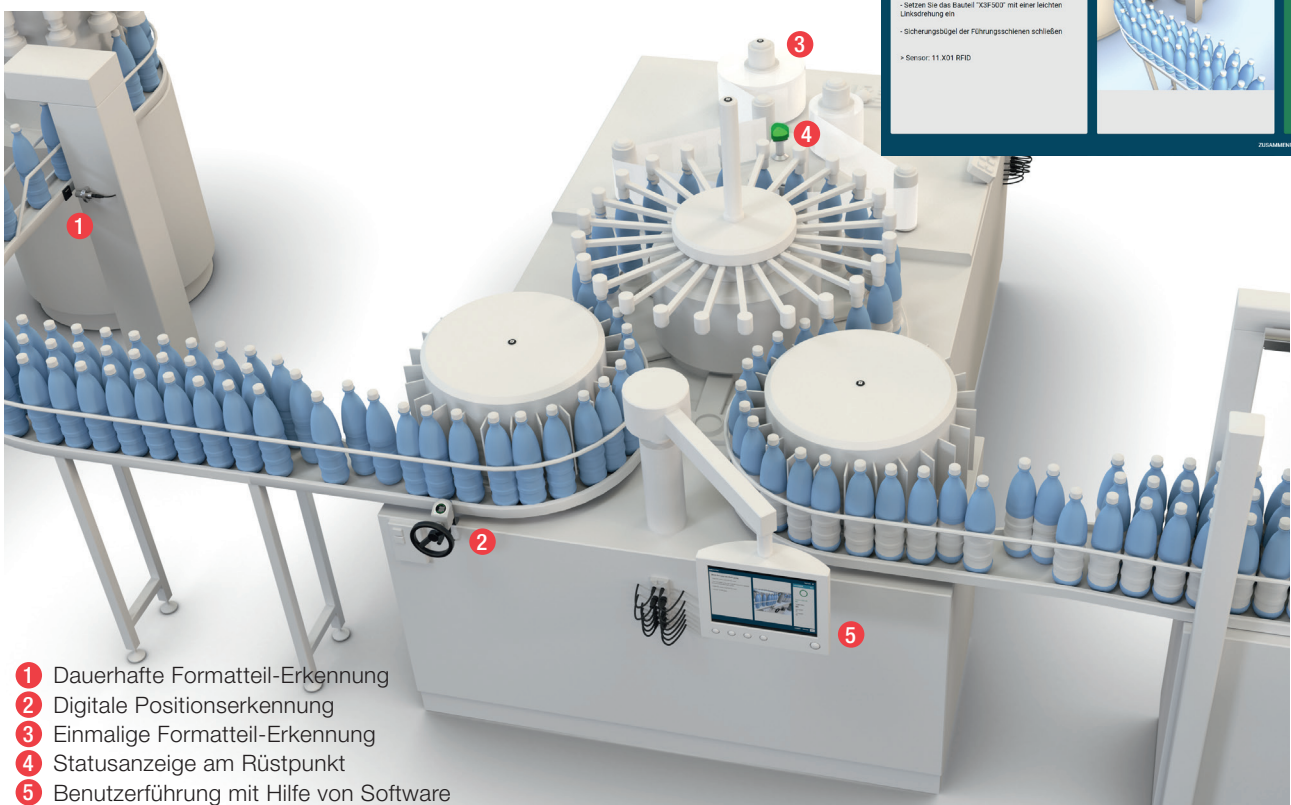
- Umrüstpunkte identifizieren
- Auswahl und Installation der Sensoren und Geräte
- Erstellung der Umrüstanleitungen

Vorteile

- Erhöhung der Gesamtanlageneffektivität (OEE)
- geringe Umrüst- und Hochlaufzeiten
- Fehlervermeidung und Minimierung von Ausschuss
- kontinuierliches Monitoring der Umrüstpunkte

Eigenschaften

- Intuitive Schritt-für-Schritt-Bedienerführung
- einfache Erstellung und Verwaltung von Umrüstanleitungen
- Retrofitlösung unabhängig von Firmennetzwerk oder Maschinensteuerung



- 1 Dauerhafte Formateil-Erkennung
- 2 Digitale Positionserkennung
- 3 Einmalige Formateil-Erkennung
- 4 Statusanzeige am Rüstpunkt
- 5 Benutzerführung mit Hilfe von Software

SOFTWARE

		Software-Lizenz Standard	Software-Lizenz Advanced
Erstellung von Anleitungen	Erstellen von Schritt-für-Schritt Anleitungen für notwendige Anpassungen an jeden Wechsellpunkt	■	■
Bedienführung	Während des Formatwechsels wird der Bediener durch jeden Schritt geführt und erhält eine direkte Rückmeldung über die Einrichtung	■	■
Monitoring	Alle Parameter werden überwacht. Bei der Änderung eines Parameters wird eine sofortige Meldung erzeugt	■	■
Handshake to PLC Signalübertragung zur Steuerung	Möglichkeit, ein Signal für die PLC zum Starten oder Stoppen der Produktion einzurichten	■	■
Sensorik	Lizenz zur Nutzung von 8, 32, 64 oder einer unbegrenzten Anzahl von Sensoren	■	■
Mehrbenutzermodus	Mehrere Bediener können gleichzeitig an verschiedenen Punkten der Anlage den Formatwechsel vornehmen		■
Historie	Dokumentation der Formatverstellung des Monitorings		■

STARTER KIT

GCS
incl. Netzgerät + Kabel



	BAI GCS	BNI00EK	BNI0088	BNI00E0
Beschreibung	Software-Lizenz Standard. Wird auf einem Gateway zur Verfügung gestellt.	Netzwerk-Modul für Profinet, IO-Link 1.1	LED-Signalsäule SmartLight, IO-Link 1.1	Signalanzeige SmartLight Indicator, IO-Link 1.1

SENSORIK

6 St. im Bestellumfang enthalten.
Mögliche Auswahl aus:



	BIS01E6	BIS0044	BDG0291	BTL6-U110-M____-PF-S4
Beschreibung	HF-Schreib-/Lesekopf (13,56 MHz) mit integrierter Auswerteeinheit, IO-Link 1.1	LF-Datenträger (70/455 kHz)	Digitaler Positionsanzeiger, IO-Link 1.1	Magnetostriktives Positionsmesssystem in Profilbauform, IO-Link 1.1



	BOD0020	BAW002F	BIP001H
Beschreibung	Optoelektronischer Distanzsensor, IO-Link 1.1	Induktiver Abstandssensor, IO-Link 1.1	Induktives Positionsmesssystem, IO-Link 1.1