Optischer Laser-Präzisionssensor

OBJEKTERKENNUNG DER SPITZENKLASSE

Kleinste Details sicher zu erkennen ist seit jeher eine große Herausforderung. Der neue optoelektronische Sensor BOS 21M High Precision Laser zeigt hier seine besondere Klasse. Er beeindruckt durch eine hervorragende Präzision bei allen Erkennungsaufgaben und überzeugt mit zahlreichen nützlichen Zusatzfunktionen.

Über verschiedene Erkennungs- und Auswertungsmodi lassen sich auch komplizierte Objekte ganz exakt detektieren. Und wenn andere Sensoren an ihre Grenzen stoßen, löst der Laser-Präzisionssensor auch komplexe Anwendungen mit Bravour. Dazu können Sie zwischen zwei verschiedenen Sensormodi wählen: Im Modus Hintergrundausblendung wird der Sensor auf das zu erkennende Objekt eingelernt, das danach mit hoher Präzision erkannt wird.

Im Sensormodus Hintergrundauswertung wird der Hintergrund eingelernt. Objekte, die vor dem Hintergrund erscheinen, werden detektiert. Damit erkennt der BOS 21M HPL insbesondere spiegelnde oder glänzende Teile sicher.

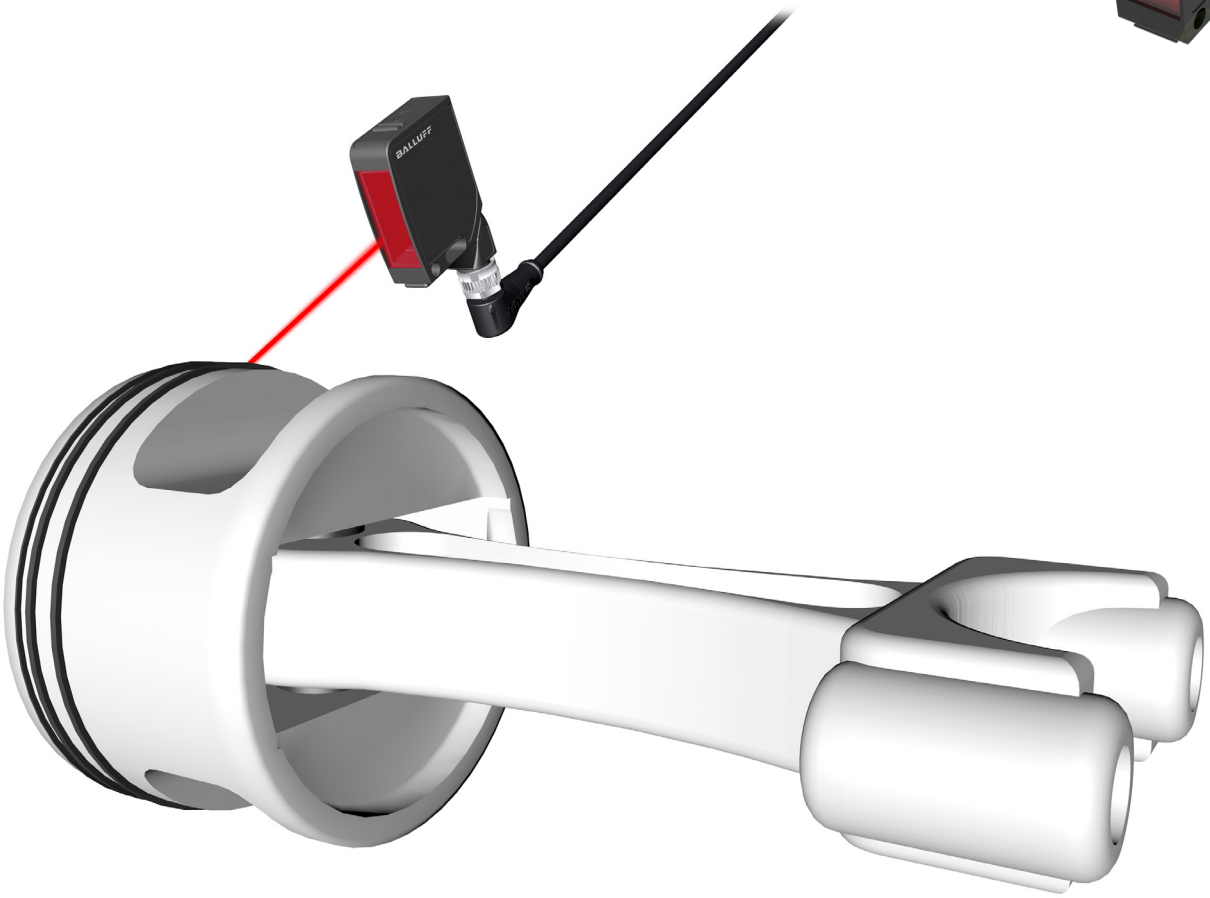
Dank dieser beiden Sensormodi erreichen Sie immer die maximale Präzision und Zuverlässigkeit. Denn je nach Objekt schalten Sie per IO-Link einfach um und nutzen damit immer die jeweils beste und zuverlässigste Erkennungsmethode.

Wenn Sie den Sensor in kritischen Umgebungen mit viel störendem Licht verwenden, sorgt die intelligente Fremdlichtunterdrückung für eine weitere Verbesserung. Mit dieser Funktion filtert der Sensor insbesondere Störungen und Fremdlicht zuverlässig heraus, sodass sich Fehlschaltungen und daraus resultierende Anlagenstillstände vermeiden lassen.

Die Besonderheiten

- äußerst präzise Objekterkennung, auch in schwierigen Umgebungen
- Sensorprinzip Hintergrundausblendung/ Hintergrundauswertung umschaltbar
- intelligente Daten-Vorverarbeitung im Sensor
- smarte und effiziente Diagnose





OPTISCHER
LASER-PRÄZISIONSSENSOR



	BOS026K
Sensorprinzip	Hintergrundausblendung
Erfassungsbereich	30…200 mm
IO-Link Funktionen (IO-Link Version 1.1)	■ selektierbare Detektionsmodi – Hintergrundausblendung oder -auswertung ■ intelligente Fremdlichtunterdrückung und einstellbare Hysterese ■ flexible, frei parametrierbare Zählfunktion ■ Sensor-Zustandsdiagnose, Plausibilitätsprüfung ■ zusätzliche Servicefunktionen, Ausgangskonfiguration, Zeitfunktionen
Lichtart, Laserklasse	Laser Rotlicht, Laserklasse 1
Lichtfleckgröße	1 × 3 mm (bei 30 mm) 0,5 × 1,5 mm (bei 200 mm)
Schaltabstandsabweichung	1 % typ. (20 % zu 90 % Reflektivität)
Schutzart IEC 605529	IP67
Umgebungstemperatur	–5 …+55 °C
Gehäusematerial	Zinkdruckguss, Aluminium, Glas
Anschluss	M12-Steckverbinder, 4-polig

ZUBEHÖR







	BAM00TH	BAM00TA	BAM00T9	
Beschreibung	Klemmhalter, Aluminium, 15,5 × 19 × 14 mm, Sensoren mit Schwalbenschwanzklemme, Befestigung mit M4-Schrauben	Haltewinkel, Stahl, 25 × 28 × 40 mm, 2 Achsen einstellbar, Befestigung mit M4-Schrauben	Haltewinkel, Edelstahl, 20 × 50 × 26,5 mm, 2 Achsen einstellbar, Befestigung mit M4- und M5-Schrauben	

STECKVERBINDER





	BCC039M	BCC03AE
Beschreibung	M12-Buchse gerade, 5-polig/ M12-Stecker gerade, 4-polig, 2 m Kabel	M12-Buchse gewinkelt, 5-polig/ M12-Stecker gerade, 4-polig, 2 m Kabel

Balluff GmbH · Schurwaldstraße 9 · 73765 Neuhausen a. d. F. · Deutschland · Tel. +49 7158 173-0 · Fax +49 7158 5010 · balluff@balluff.de

Dok.-Nr. 938226 · Mat.-Nr. 264272 DE · A18 · Änderungen vorbehalten.