

プロセスのさらなる安全性と機器の稼働時間を確保

## 溶接環境対応シリンダセンサで インテリジェントな位置決め

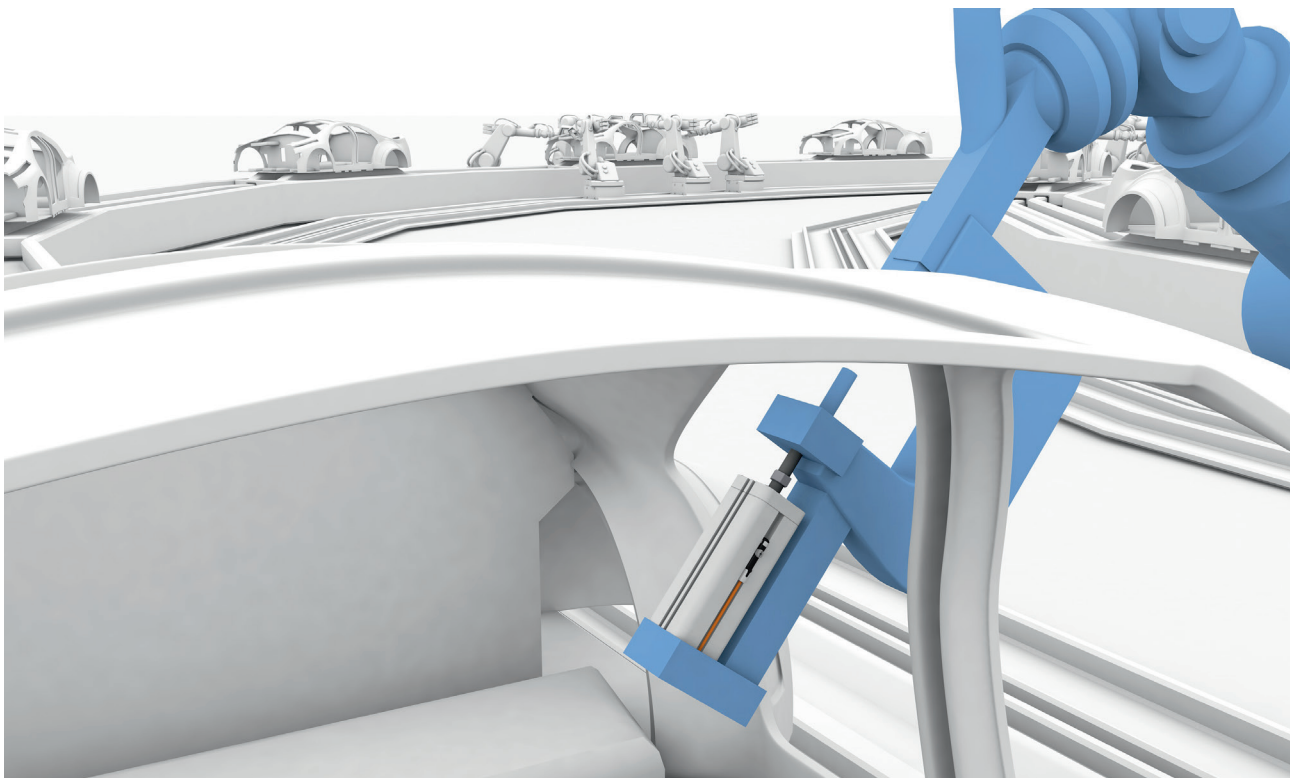
高温や飛散する火花の熱による損傷、センサやケーブルに貼り付く溶接スパッタ、自身の機能低下など、溶接工程はとて過酷な環境です。また、大きな溶接電流で発生する磁界の干渉によりセンサが誤動作するおそれがあります。私たちの溶接環境対応シリンダセンサBMF 415KWを用いれば問題ありません。エアシリンダ用に特化して設計されたこのセンサは溶接環境のアプリケーションに最適です。溶接火花に耐性を持つケーブルの搭載により、装置の稼働率向上に貢献します。

センサが備える干渉高磁界の検出と抑制の機能により、プロセスの安全性が飛躍的に向上します。

また、IO-Linkインターフェースにより、センサの状態や周辺環境の状態など、包括的な診断情報を取得することができます。

### 特徴

- 交流 / 中波直流式電源回路の溶接電流が発する高磁界に対する耐性
- IO-Link タイプ: 高磁界抑制時間を 50~1000 ms で設定可能
- 多様な仕様: M8 / M12 コネクタ、バラ線
- IO-Link を介した状態監視: 信号品質、内部温度、稼働時間など
- TPU 素材やシリコン素材のケーブルによる溶接火花への耐性

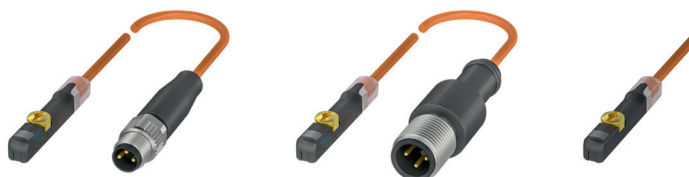


## IO-LINK



TPUケーブル、橙色	BMF00MU	BMF00MZ	BMF00MP
TPUケーブル、黒色	BMF00NH	BMF00NL	BMF00NC
SILICONEケーブル、黒色	BMF00N5	BMF00N8	BMF00N2
電源電圧	18 ~ 30 V DC	18 ~ 30 V DC	18 ~ 30 V DC
定格消費電流	50 mA	50 mA	50 mA
寸法	Tスロット	Tスロット	Tスロット
取付け	上方から設置可能	上方から設置可能	上方から設置可能
ハウジング材質	PA 12	PA 12	PA 12
認証 / 承認	CE, cULus, EAC, IO-Link	CE, cULus, EAC, IO-Link	CE, cULus, EAC, IO-Link
保護構造	IP67	IP67	IP67
周囲温度範囲	0 ~ 80 °C	0 ~ 80 °C	0 ~ 80 °C
接続	M8 オス、4ピン、Aコード	M12 オス、4ピン、Aコード	
ケーブル	300 mm、耐溶接火花	300 mm、耐溶接火花	2 m、耐溶接火花
IO-Link	ボーレート	38.4 kBaud	38.4 kBaud
	スイッチング出力	PNP / NPN (SIO)、 NO / NC 設定可能	PNP / NPN (SIO)、 NO / NC 設定可能
	インターフェース	IO-Link 1.1	IO-Link 1.1

## PNP 常時開 (NO)



TPUケーブル、橙色	BMF00MW	BMF00N0	BMF00MR
TPUケーブル、黒色	BMF00NJ	BMF00NM	BMF00NE
SILICONEケーブル、黒色	BMF00N6	BMF00N9	BMF00N3
電源電圧	10 ~ 30 V DC	10 ~ 30 V DC	10 ~ 30 V DC
定格消費電流	50 mA	50 mA	50 mA
寸法	Tスロット	Tスロット	Tスロット
取付け	上方から設置可能	上方から設置可能	上方から設置可能
ハウジング材質	PA 12	PA 12	PA 12
認証 / 承認	CE, cULus, EAC, IO-Link	CE, cULus, EAC, IO-Link	CE, cULus, EAC, IO-Link
保護構造	IP67	IP67	IP67
周囲温度範囲	0 ~ 80 °C	0 ~ 80 °C	0 ~ 80 °C
接続	M8 オス、4ピン、Aコード	M12 オス、4ピン、Aコード	
ケーブル	300 mm、耐溶接火花	300 mm、耐溶接火花	2 m、耐溶接火花