

利用低频，高频或超高频实现高速和大存储容量

BIS V处理器单元 —— 通用型RFID平台

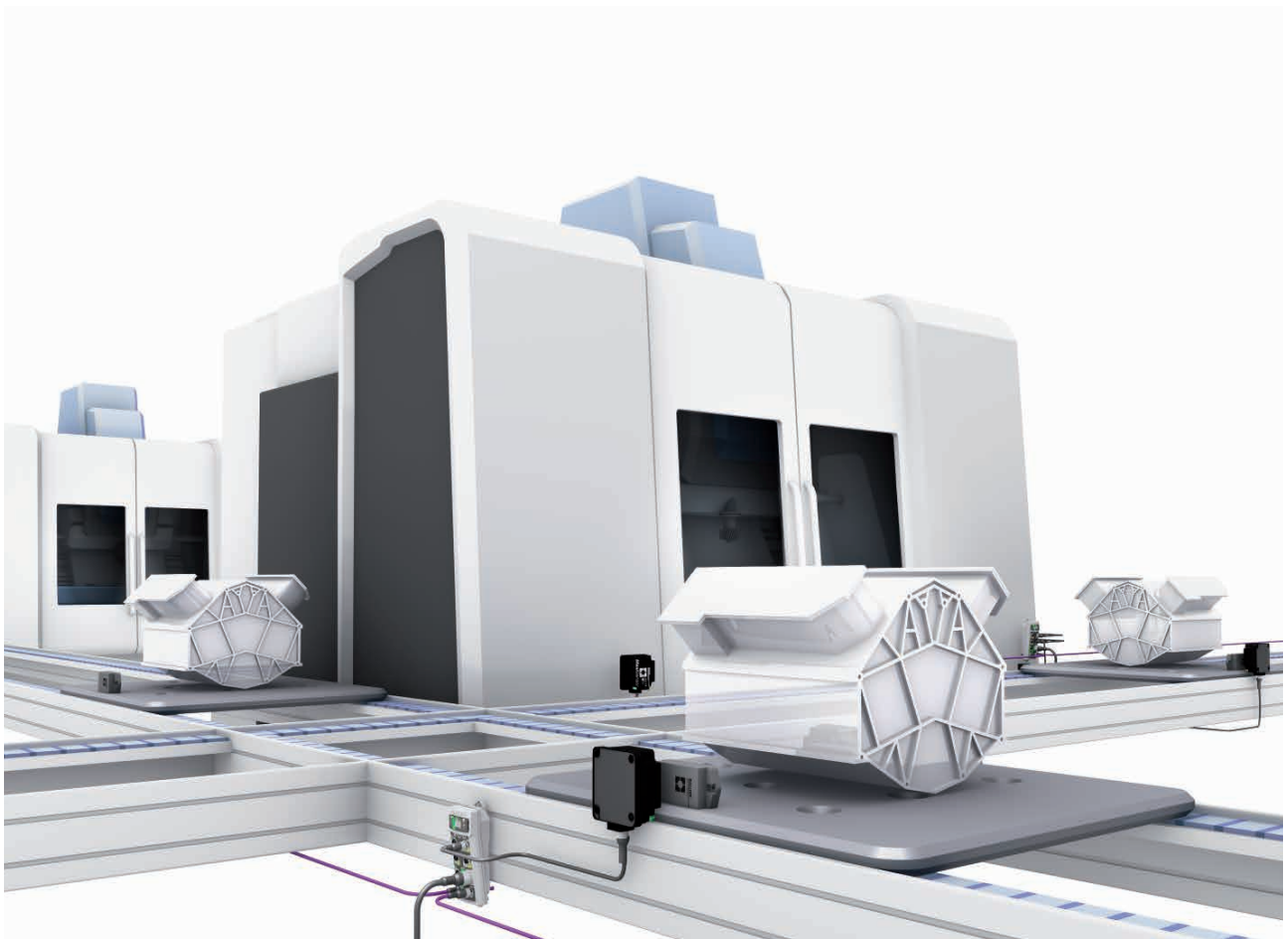
通用型处理器单元可以提供机器制造商和制造者什么？

金属加工机器通常比较复杂以至于难以满足刀具ID或自动的刀具管理。更麻烦的是不同的机器制造商会使用不同的控制原理。

因而改进刀具管理需要非常大的努力并且几乎不能实现。如今，一个基于PC的追溯系统给了您一个可实践并且高效的解决方案。您可以为每个独立的机器装备一个读头（LF, HF, UHF）和BIS V处理器单元。利用现有的TCP/IP网络将部件连接到提供应用软件或MES系统的PC或服务器，从而避免了数据传输中不同通讯协议的转化，使得连接ERP系统的接口非常高效。现在对于自动化的刀具管理就没有任何阻碍了。

特点

- 连接到基于PC的系统：2个处理接口（TCP/IP和USB）
- 高灵活性：一个设备用于已确定的频率（LF, HF, UHF）
- 高性能：适用于高存储容量和高速的数据载体
- 压铸铝的外壳满足最高的工业需求
- 与各种设备相匹配：可以自由配置的IO-Link主站端口 V1.1版本



BIS V 处理器单元
以太网 TCP/IP 和 USB



供电, 5-针	BIS0186	BIS0187
供电, 4-针	BIS018J	BIS018K
用于 BIS VU (860...960 MHz)	▪	▪
用于 BIS VM (13,56 MHz)	▪	▪
用于 BIS VL (125 kHz)	▪	▪
用于 BIS C (70/455 kHz)		▪
读写头端口	4 ×	4 ×
供电电压	24 V DC ±10 % LPS Class 2	24 V DC ±10 % LPS Class 2
供电电流	≤ 2 A	≤ 2 A
操作/存储温度	0...+60 °C	0...+60 °C
防护等级符合 IEC 60529	IP65	IP65
IO-Link 主站	V 1.1, 最大, 0.5 A	V 1.1, 最大, 0.5 A
最大电缆长度 (读写头)	50 m	10 m 用于 BIS C, 50 m 用于 BIS VU/VM/VL

¹ BIS C 只能用适配器 BCC0FCK

连接



5 M 线缆	BCC0JM9	BCC039P	BCC04K2	BCC04K8
10 M 线缆		BCC06WR	BCC04K3	BCC04K9
用途	USB 接口	读写头, IO-Link	以太网 TCP/IP	以太网 TCP/IP
描述	M12 公头, 直头 USB-A 连接头	M12 母头/ M12 公头	M12 公头, 直头/ M12 公头, 直头	M12 公头, 直头/ RJ45, 直头

其他长度也可用

连接



2 M 线缆	BCC06HC	BCC06HH	BCC06FN	BCC06H7
10 M 线缆	BCC06HF	BCC06HK	BCC06FR	BCC06H9
描述	7/8" 母头, 直头, 5-针	7/8" 母头, 弯头, 5-针	7/8" 母头, 直头/ 7/8" 公头, 直头, 5-针	7/8" 母头, 弯头/ 7/8" 公头, 弯头, 5-针

其他长度也可用

