

持续且非接触式的测量线性位移

BIP04电感式位置测量系统

现代的机加工中心较传统金属加工应用中使用的更为复杂。多样的刀柄及轴承会为更换刀具带来困难，难以保障工件加工的同时性及真正的高效性。

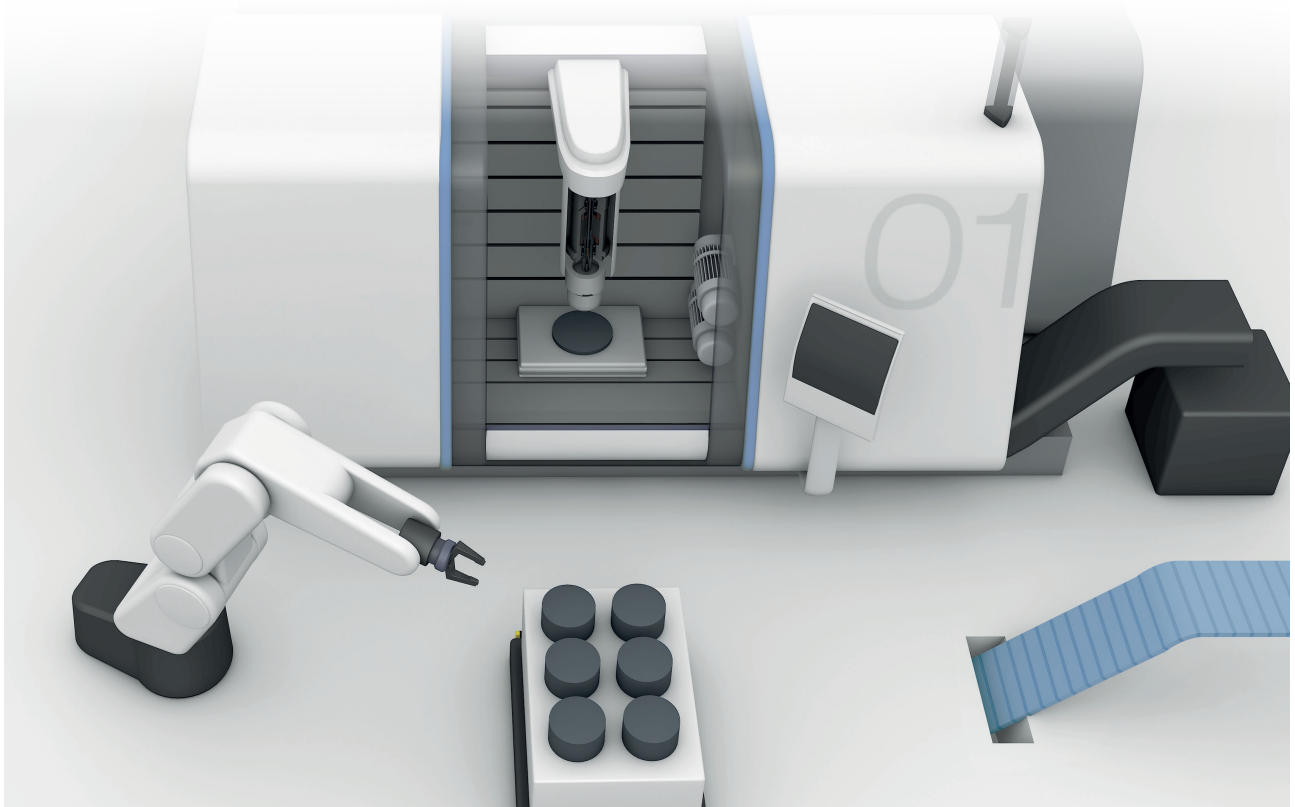
机加工中心内紧凑、精准的刀具主轴、夹紧缸及换刀设备在加工过程中起到了重要作用。在机器系统中，可靠且无磨损地监控夹紧过程是至关重要的。使用新型BIP04电感式位置测量系统能简便的满足这一高需求。全密封的非接触式测量系统即使在最恶劣的工业环境中也能确保加工过程的最大可靠性及自动化质量。

特点

- 适用范围广：30 × 40.5 × 18 mm的尺寸适用于狭窄空间
- 使用灵活：长达17 mm的可示教测量范围
- 控制系统的兼容性：模拟量电压及电流输出，以及IO-Link接口
- 可靠的测量结果：高线性度及精确的重复精度
- 信号稳定性高：温度漂移低
- 安全集成：优异的电磁兼容性



CE cUL^{us} EAC IO-Link



BIP04
电感式位置测量系统



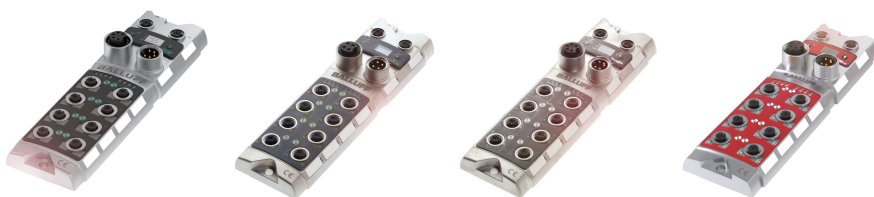
	BIP001M	BIP001K	BIP001L
尺寸	30 × 18 × 40,5 mm	30 × 18 × 40,5 mm	30 × 18 × 40,5 mm
输出信号	IO-Link	0...10 V	4...20 mA
测量范围	0...17 mm	0...17 mm	0...17 mm
最大非线性度	±250 μm	±250 μm	±250 μm
重复精度	±40 μm	±50 μm	±50 μm
终端值的最大温度漂移	±3 %	±3 %	±3 % (-10...+70 °C)
环境温度	-25...+70 °C	-25...+70 °C	-25...+70 °C
符合IEC 60529标准的防护等级	IP67	IP67	IP67
连接方式	0,5 m PUR电缆线 带M12接头	2 m PUR 屏蔽电缆线	2 m PUR 屏蔽电缆线

附件



	BAM02RW	BAE00T3		
描述	目标物体	用于BIP001K及 BIP001L的编程设备		
尺寸	27 × 10 × 28 mm	96,5 × 31,3 × 61 mm		

工业网络



	BNI005H	BNI006A	BNI0077	BNI008C
描述	用于Profinet的 网络模块	用于 Ethernet/IP的 网络模块	用于EtherCAT的 网络模块	用于CC-Link IE的 模块
数字输入	16 × PNP, Type 2	16 × PNP, Type 2	16 × PNP, Type 2	16 × PNP, Type 3
数字输出	16 × PNP	16 × PNP	16 × PNP	16 × PNP
备件接口	8 × IO-Link	8 × IO-Link	8 × IO-Link	8 × IO-Link

